

VALVOLA BNT150



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- LA VALVOLA BNT150 E' DOTATA DI UN GROSSO DISPLAY LCD RETRO ILLUMINATO SUL QUALE COMPAIONO LE INFORMAZIONI DURANTE LO STATO DI SERVIZIO E DURANTE LE FASI DI PROGRAMMAZIONE, LA LETTURA DI TALI DATI NE E' NOTEVOLMENTE FACILITATA.
- LA PROGRAMMAZIONE E' "USER-FRIENDLY" OVVERO ESTREMAMENTE SEMPLICE ED INTUITIVA, TRAMITE QUATTRO TASTI, "**MENU**", "**SET**", "^" E "v" SI ACCEDE A TUTTA IL SETTAGGIO.
- LA VALVOLA BNT150 PUO' ESSERE PROGRAMMATA CON TRE DIVERSI TIPI DI RIGENERAZIONE: VOLUMETRICA IMMEDIATA, VOLUMETRICA RITARDATA O MISTA CON RIGENERAZIONE FORZATA A PRESCINDERE DAL CONSUMO DI ACQUA CONSUMATO.
- TUTTI I TEMPI DELLE FASI POSSONO ESSERE PROGRAMMATI SECONDO LE ESIGENZE DELL'IMPIANTO.
- I DATI MEMORIZZATI RIMANGONO IN MEMORIA ANCHE IN MANCANZA DI CORRENTE.
- TUTTI I DATI DI DEFAULT POSSONO ESSERE CANCELLATI E LA VALVOLA REIMPOSTATA SECONDO LE ESIGENZE. I DATI DI DEFAULT POSSONO ESSERE REIMPOSTATI IN QUALSIASI MOMENTO TRAMITE SEMPLICI OPERAZIONI.
- TRAMITE SENSORI AD INFRAROSSO LA VALVOLA SI POSIZIONA IN FASE DI SERVIZIO:
 - QUANDO TROVANDOSI IN RIGENERAZIONE E MANCANDO LA CORRENTE, QUESTA VIENE RIPRISTINATA
 - AL MOMENTO DELL'ACCENSIONE QUANDO SI SMONTANO E SI RIMONTANO I COMPONENTI DELLA VALVOLA PER EVENTUALE MANUTENZIONE O RIPARAZIONE
- BLOCCAGGIO AUTOMATICO DELLE FUNZIONI DOPO TRE MINUTI DI STAND-BY, RIATTIVAZIONE DELLE FUNZIONE PREMENDO PER PIU' DI TRE SECONDI QUALSIASI TASTO
- RIGENERAZIONE MANUALE DIRETTAMENTE NEL MENU'
- COMPONENTISTICA INTERNA COLLAUDATA DA PIU' DI 50 ANNI
- VALVOLA DI MISCELAZIONE

ASSEMBLAGGIO

PER UN CORRETTO MONTAGGIO DELLA VALVOLA E DELLA BOMBOLA PROCEDERE COME SEGUE:

- LAVARE BENE LA BOMBOLA PRIMA DELL'USO
- ATTACCARE IL DIFFUSORE INFERIORE AL TUBO DIFFUSORE USANDO UNA COLLA IDONEA O UN'AGO DI ACCIAIO INOSSIDABILE
- CALARE IL TUBO DIFFUSORE NELLA BOMBOLA DELLA RESINA COSÌ CHE TOCCHI IL FONDO
- TAGLIARE IL TUBO 10 MM SOPRA IL FILETTO SUPERIORE DELLA BOMBOLA E SMUSSARE IL TUBO PER PREPARARLO ALL'INSERZIONE DENTRO LA VALVOLA
- TAPPARE TEMPORANEAMENTE LA CIMA DEL TUBO DIFFUSORE PER IMPEDIRE ALLA RESINA DI ENTRARE NEL TUBO E RIEMPIRE LA BOMBOLA CON LA RESINA PER UN MASSIMO DI $\frac{3}{4}$ DEL VOLUME TOTALE
- ASSICURARSI CHE L'ORING NELL'INSERTO DIFFUSORE DELLA VALVOLA SIA NELLA CORRETTA POSIZIONE, AVVITARE IL DIFFUSORE SUPERIORE DELLA VALVOLA
 - LUBRIFICARE IL FILETTO, LA CIMA DEL TUBO DIFFUSORE E LA SEDE DELL'ORING
 - CALARE LA VALVOLA LUNGO IL TUBO DIFFUSORE E AVVITARLA SULLA BOMBOLA

INSTALLAZIONE

!!! ATTENZIONE

- PER UN'ADEGUATO FUNZIONAMENTO DELL'UNITÀ, LA PRESSIONE DELL'ACQUA ENTRANTE DOVREBBE ANDARE DA UN MINIMO DI 1,38 BAR DURANTE LA RIGENERAZIONE AD UN MASSIMO DI 7,0 BAR IN SERVIZIO, SE NECESSARIO, DEVE ESSERE INSTALLATO UN RIDUTTORE DI PRESSIONE A MONTE DEL SISTEMA
- L'INSTALLAZIONE DEVE ESSERE ESEGUITA DA UNA PERSONA COMPETENTE IN IDRAULICA
- TUTTE LE CONNESSIONI IDRAULICHE ED ELETTRICHE DEVONO ESSERE FATTE SECONDO LE REGOLE LOCALI
- NON INSTALLARE L'UNITÀ TROPPO VICINO AD UNA CALDAIA (MINIMO 3 MT TRA L'USCITA DELL'UNITÀ E L'INGRESSO IN CALDAIA) LE CALDAIE POSSONO TALVOLTA TRASMETTERE CALORE LUNGO IL TUBO ALL'INTERNO DELLA VALVOLA, INSTALLARE SEMPRE UNA VALVOLA DI NON RITORNO ALL'USCITA DEL SISTEMA
- SE LA VALVOLA NON È EQUIPAGGIATA CON UN BY-PASS, NE DEVE ESSERE INSTALLATO UNO A 3 VALVOLE

PER UN'ADEGUATA INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ, PROCEDERE COME SEGUE

ENTRATA/USCITA: CONNETTERE ENTRATA ED USCITA ALLA VALVOLA, QUANDO SI FRONTEGGIA LA VALVOLA L'ENTRATA È A DESTRA E L'USCITA A SINISTRA. SI RACCOMANDA L'USO DI TUBI FLESSIBILI

LINEA DI SCARICO: CONNETTERE UN TUBO FLESSIBILE ALLA LINEA DI SCRICO ED ASSICURARLO, INSERIRE IL TUBO FLESSIBILE DI SCARICO IN UN TUBO RIGIDO, SE RICHIESTO CON SIFONE, ASSICURARSI CHE IL TUBO FLESSIBILE SIA:

- PIÙ CORTO POSSIBILE
- NON TROPPO ALTO
- LIBERO DA PIEGHE E STROZZATURE

TUTTO QUESTO POTREBBE CREARE CONTRO PRESSIONI INDESIDERATE

LINEA ASPIRAZIONE SALAMOIA: È RICHIESTO SOLO UN'AIRCHECK PER BLOCCARE L'ASPIRAZIONE DI ARIA ALLA FINE DELLA SALAMOIA, MA UNA VALVOLA SALAMOIA CON GALLEGGIANTE DI CONTROLLO PUÒ ESSERE UTILIZZATA COME ULTERIORE SICUREZZA, UN TUBO DA 3/8" DEVE ESSERE UTILIZZATO PER CONNETTERE IL SISTEMA SALAMOIA ALLA VALVOLA, NON STRINGERE TROPPO IL DADO DI SERRAGGIO

TRASFORMATORE: VERIFICARE CHE LA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE ED IL TRSFORMATORE ABBIANO GLI STESSI VALORI, INSERIRE LO SPINOTTO POSTO ALL'ESTREMITÀ DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE NELL'ALLOGGIAMENTO POSTO SUL PROGRAMMATORE

MESSA IN SERVIZIO

QUANDO L'INSTALLAZIONE È STATA COMPLETATA, L'UNITÀ È PRONTA PER ESSERE POSTA IN SERVIZIO.
PROCEDERE COME SEGUE, CONTROLLANDO CHE L'UNITÀ NON ABBAIA PERDITE:

METTERE L'UNITÀ IN BYPASS E APRIRE LA FORNITURA D'ACQUA PRINCIPALE, APRIRE UN RUBINETTO D'ACQUA E PERMETTERE ALL'ACQUA DI SCORRERE PER QUALCHE MINUTO FINO A CHE TUTTO IL MATERIALE ESTRANEO È LAVATO VIA, CHIUDERE IL RUBINETTO

ENTRARE IN FASE DI PROGRAMMAZIONE (PUNTO 5) E PROCEDERE CON UNA RIGENERAZIONE FASE PER FASE PORTANDO LA VALVOLA IN FASE DI BACKWASH (CONTROCORRENTE)

BACKWASH
BRINE DRAW
RINSE
REFILL

CONTROLAVAGGIO
ASPIRAZIONE SALAMOIA
RISCIACQUO
RINVIO AL TINO

LENTAMENTE SPOSTARE LA VALVOLA DI BYPASS AL SERVIZIO, PERMETTERE ALLA VALVOLA DI RIEMPIRE COMPLETAMENTE LA BOMBOLA.

APRIRE IL RUBINETTO A VALLE DELL'IMPIANTO E FAR SCORRERE L'ACQUA PER ALMENO DUE MINUTI PER RIMUOVERE L'ARIA DALL'UNITÀ, CHIUDERE IL RUBINETTO

RIEMPIRE IL TINO SALAMOIA CON ACQUA, UN PO' PIÙ ALTO DEL LIVELLO DELL'AIR CHECK (10 CM CIRCA)

SPOSTARSI SULLA FASE DI BRINE DRAW (ASPIRAZIONE) L'ACQUA SARA' ASPIRATA DAL TINO SALAMOIA FINO A CHE L'AIRCHECK NON CHIUDE L'ASPIRAZIONE

SPOSTARSI SULLA FASE DI RINSE (LAVAGGIO) PER COMPATTARE IL LETTO DI RESINA

SPOSTARSI SULLA FASE DI REFILL (RIEMPIMENTO) PER RIEMPIRE IL TINO PER L'INTERA DURATA DEL CICLO, AL FINE DI RIEMPIRE IL TINO AL LIVELLO PROGRAMMATO

TORNARE IN FASE DI SERVIZIO E AGGIUNGERE IL SALE AL TINO SALAMOIA (NEL CASO DI UTILIZZO DI VALVOLA GALLEGGIANTE DI SICUREZZA REGOLARE L'ALTEZZA DEL GALLEGGIANTE DOPO AVERE AGGIUNTO IL SALE)

PROGRAMMAZIONE



INSERIRE LO SPINOTTO E ATTACCARE LA PRESA ALLA CORRENTE, SUL DISPLAY APPARE

SYSTEM INITIALIZING
PLEASE WAIT

AVVIO DELLA VALVOLA
SI PREGA DI ATTENDERE

LA VALVOLA SI STA' POSIZIONANDO IN FASE DI SERVIZIO, DOPO POCHI SECONDI, QUANDO LA VALVOLA SI SARA' POSIZIONATA, APPARIRA':

CURRENT DAY/TYME
XX-XX-XXXX XX:XX:XX
RESIDUAL/TOTAL WATER
XX.XXM³/XXXX.XXm³

GIORNO/ORA CORRENTI
XX-XX-XXXX XX:XX:XX
VOLUME RESIDUO/VOLUME TOTALE
XX.XXM³/XXXX.XXm³

LA VALVOLA E' PRONTA PER LA PROGRAMMAZIONE

PREMERE **MENU'** E APPAIONI SUL DISPLAY I VARI PARAMETRI DA IMPOSTARE

CURRENT TIME SETTING
REGEN. TIME SETTING
REGEN. CYCLE SETTING
REGEN. METER SETTING
STEPWISE REGEN.
MANUAL REGEN.
ADVANCED SETTINGS

DATA E ORA DEL GIORNO
ORARIO DI RIGENERAZIONE
RIGENERAZIONE FORZATA
CAPACITÀ IMPIANTO
TEST FASI DI RIGENERAZIONE
RIGENERAZIONE MANUALE
REGOLAZIONI AVANZATE

SCEGLIERE IL PARAMETRO DA IMPOSTARE TRAMITE LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** E PREMERE **SET** PER ENTRARE IN PROGRAMMAZIONE

1) **CURRENT TIME SETTING** **(DATA E ORA DEL GIORNO)**

SYSTEM TIME
XX-XX-XXXX XX.XX.XX
PRESS MENU TO RETURN
PRESS SET TO CONFIRM

DATA E ORA DEL SISTEMA
XX-XX-XXXX XX.XX.XX
PREMERE MENU PER RITORNARE
PREMERE SET PER CONFERMARE

PREMERE **SET** PER AVANZARE NEI VARI DATI E LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** PER IMPOSTARE DATA E ORA, UNA VOLTA TERMINATO PREMERE **SET** PER MEMORIZZARE E SUL DISPLAY APPARE:

SETTING COMPLETE
PRESS MEN TO RETURN

REGOLAZIONE TERMINATA
PREMERE MENU PER RITORNARE

PREMERE **MENU** PER RITORNARE ALL'ELENCO DEI PARAMETRI DA IMPOSTARE E CON LE FRECCE **ALTO** E **BASSO** PROSEGUIRE CON IL SEGUENTE:

2) REGEN. TIME SETTING **(ORA DI RIGENERAZIONE)**

PREMERE **SET** ENTRARE IN PROGRAMMAZIONE

REGEN. TIME
XX:XX
PRESS MENU TO RETURN
PRESS SET TO CONFIRM

ORARIO DI RIGENERAZIONE
XX:XX
PREMERE MENU PER RITORNARE
PREMERE SET PER CONFERMARE

PREMERE **SET** PER AVANZARE NEI VARI DATI E LE FRECCE **ALTO** E **BASSO** PER IMPOSTARE L'ORA DI RIGENERAZIONE, UNA VOLTA TERMINATO PREMERE **SET** PER MEMORIZZARE E SUL DISPLAY APPARE:

SETTING COMPLETE
PRESS MEN TO RETURN

REGOLAZIONE TERMINATA
PREMERE MENU PER RITORNARE

NOTA: L'ORA DI RIGENERAZIONE PREIMPOSTATA DAL PRODUTTORE E' 02,00 AM

PREMERE **MENU** PER RITORNARE ALL'ELENCO DEI PARAMETRI DA IMPOSTARE E CON LE FRECCE **ALTO** E **BASSO** PROSEGUIRE CON IL SEGUENTE:

3) REGEN. CYCLE SETTING **(RIGENERAZIONE FORZATA PER VALVOLE VOLUMETRICHE O INTERVALLO DI RIGENERAZIONE PER VALVOLE CRONOMETRICHE)**

PREMERE **SET** ENTRARE IN PROGRAMMAZIONE

REGEN. CYCLE
XX DAYS
PRESS MENU TO RETURN
PRESS SET TO CONFIRM

INTERVALLO DI RIGENERAZIONE
XX GIORNI
PREMERE MENU PER RITORNARE
PREMERE SET PER CONFERMARE

PREMERE **SET** PER AVANZARE NEI VARI DATI E LE FRECCE **ALTO** E **BASSO** PER IMPOSTARE IL NUMERO DEI GIORNI, UNA VOLTA TERMINATO PREMERE **SET** PER MEMORIZZARE E SUL DISPLAY APPARE:

SETTING COMPLETE
PRESS MEN TO RETURN

REGOLAZIONE TERMINATA
PREMERE MENU PER RITORNARE

PREMERE **MENU** PER RITORNARE ALL'ELENCO DEI PARAMETRI DA IMPOSTARE E CON LE FRECCE **ALTO** E **BASSO** PROSEGUIRE CON IL SEGUENTE:

**4) REGEN. METER SETTING
(CAPACITA' CICLICA DELL'IMPIANTO)**

PREMERE **SET** ENTRARE IN PROGRAMMAZIONE

REGEN. METER SETTING
CAPACITY: XX.XX m³
PRESS MENU TO RETURN
PRESS SET TO CONFIRM

REGOLAZIONE RIGENERAZIONE
CAPACITA': XX.XX m³
PREMERE MENU PER RITORNARE
PREMERE SET PER CONFERMARE

PREMERE **SET** PER AVANZARE NEI VARI DATI E LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** PER IMPOSTARE I METRI CUBI , UNA VOLTA TERMINATO PREMERE **SET** PER MEMORIZZARE E SUL DISPLAY APPARE:

SETTING COMPLETE
PRESS MEN TO RETURN

REGOLAZIONE TERMINATA
PREMERE MENU PER RITORNARE

NOTA: LA CAPACITA' DELL'IMPIANTO PREIMPOSTATA DAL PRODUTTORE E' DI 06.00 M3

PREMERE **MENU** PER RITORNARE ALL'ELENCO DEI PARAMETRI DA IMPOSTARE E CON LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** PROSEGUIRE CON IL SEGUENTE:

**5) STEPWISE REGEN.
(RIGENERAZIONE MANUALE FASE PER FASE)
(FACOLTATIVO)**

PREMERE **SET** PER ENTRARE NELL'ELENCO DELLE VARIE FASI E SUL DISPLAY APPARE:

BACKWASH
BRINE DRAW
RINSE
REFILL

CONTROLAVAGGIO
ASPIRAZIONE SALAMOIA
RISCIACQUO
RINVIO AL TINO

PREMERE LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** PER SCEGLIERE LA FASE E **SET** PER FARLA PARTIRE E SUL DISPLAY APPARE:

BACKWASHING
ANY KEY TO CANCEL

CONTROLAVAGGIO
PULSANTE D'ANNULLAMENTO!

IN QUALSIASI MOMENTO E' POSSIBILE TORNARE ALLA FASE DI SERVIZIO PREMENDO QUALSIASI PULSANTE E SUL DISPLAY APPARE:

SYSTEM RETURN
PLEASE WAIT

SISTEMA PRECEDENTE
ATTENDERE PER CORTESIA ...

PREMERE **MENU** PER RITORNARE ALL'ELENCO DEI PARAMETRI DA IMPOSTARE E CON LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** PROSEGUIRE CON IL SEGUENTE:

**6) MANUAL REGEN.
(RIGENERAZIONE MANUALE)
(FACOLTATIVO)**

PREMERE **SET** PER INIZIARE UNA RIGENERAZIONE MANUALE E SUL DISPLAY APPARE:

REGENERATING
ANY KEY TO CANCEL
BACK WASHING

RIGENERAZIONE...
PULSANTE D'ANNULLAMENTO
CONTROLAVAGGIO

0%

0%

PREMENDO QUALSIASI BOTTONE PER PIU' DI TRE SECONDI LA VALVOLA TORNERA' AUTOMATICAMENTE IN FASE DI SERVIZIO E SUL DISPLAY APPARE

SYSTEM RETURN
PLEASE WAIT

SISTEMA PRECEDENTE
ATTENDERE PER CORTESIA ...

NOTA: LA RIGENERAZIONE CON I DATI PREIMPOSTATI DAL COSTRUTTORE PREVEDE:
CONTROCORRENTE: 15 MINUTI
ASPIRAZIONE: 50 MINUTI
RISCIACQUO: 15 MINUTI
RIEMPIMENTO TINO: 5 MINUTI
SERVIZIO

CON LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** PROSEGUIRE CON IL SEGUENTE E SUL DISPLAY COMPARE:

7) ADVANCED SETTINGS
(PARAMETRI AVANZATI DI IMPOSTAZIONE)
(DURATE DELLE FASI E TIPO DI RIGENERAZIONE)

PREMERE **SET** E SUL DISPLAY APPARE:

BACKWASH DURATION
BRINE DRAW DURATION
RINSE DURATION
REFILL DURATION
REGEN MODE
LOAD DEFAULT

DURATA CONTROCORRENTE
DURATA ASPIRAZIONE SALAMOIA
DURATA RISCIACQUO
DURATA RINVIO AL TINO
TIPO DI RIGENERAZIONE
PROGRAMMA DI DEFAULT

PREMERE LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** PER SCEGLIERE LA FASE E **SET** PER ENTRARE IN IMPOSTAZIONE E SUL DISPLAY APPARE:

BACKWASH DURATION
XX MINUTES
PRESS MENU TO RETURN
PRESS SET TO CONFIRM

DURATA CONTROLAVAGGIO
XX MINUTI
PREMERE MENU PER RITORNARE
PREMERE SET PER CONFERMARE

CON LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** IMPOSTARE LA DURATA DELLA FASE, UNA VOLTA TERMINATO PREMERE **SET** PER MEMORIZZARE E SUL DISPLAY APPARE:

SETTING COMPLETE
PRESS MEN TO RETURN

REGOLAZIONE TERMINATA
PREMERE MENU PER RITORNARE

PREMERE **MENU** PER RITORNARE ALL'ELENCO DEI PARAMETRI DA IMPOSTARE E CON LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** PROSEGUIRE CON LE FASI SUCCESSIVE RIPETENDO LA PROGRAMMAZIONE, UNA VOLTA TERMINATA L'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE FASI PREMERE **MENU** PER RITORNARE ALL'ELENCO DEI PARAMETRI DA IMPOSTARE E SUL DISPLAY, DOPO LE FASI, APPARE:

8) **REGEN. MODE** (TIPO DI RIGENERAZIONE)

PREMERE **SET** PER PROGRAMMARE IL TIPO DI RIGENERAZIONE E SUL DISPLAY APPARE:

REGEN. MODE
- METER IMMEDIATE
- METER DELAYED
- MIX REGEN.

TIPO DI RIGENERAZIONE
- RIGENERAZIONE VOLUME IMMEDIATO
- RIGENERAZIONE VOLUME RITARDATO
- RIGENERAZIONE MISTA

CON LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** IMPOSTARE IL TIPO DI RIGENERAZIONE, UNA VOLTA TERMINATO PREMERE **SET** PER MEMORIZZARE E SUL DISPLAY APPARE:

SETTING COMPLETE
PRESS **MEN** TO RETURN

REGOLAZIONE TERMINATA
PREMERE **MENU** PER RITORNARE

NOTA: METER IMMEDIATE, (VOLUMETRICO IMMEDIATO) - AL TERMINE DEI METRI CUBI IMPOSTATI, (PUNTO 4), LA VALVOLA, VA' IMMEDIATAMENTE IN RIGENERAZIONE
METER DELAYED, (VOLUMETRICO RITARDATO) - AL TERMINE DEI METRI CUBI IMPOSTATI, (PUNTO 4), LA VALVOLA ATTEDE L'ORARIO DI RIGENERAZIONE IMPOSTATO, (PUNTO 2), PER AVVIARE LA RIGENERAZIONE
MIX REGEN, (RIGENERAZIONE MISTA) - QUANDO VIENE RAGGIUNTO L'INTERVALLO DEI GIORNI IMPOSTATO, (PUNTO 3), LA VALVOLA, VA' IN RIGENERAZIONE ANCHE SE NON HA CONSUMATO COMPLETAMENTE I METRI CUBI IMPOSTATI, (PUNTO 4).

PREMERE **MENU** PER RITORNARE ALL'ELENCO DEI PARAMETRI DA IMPOSTARE E CON LE FRECCHE **ALTO** E **BASSO** PROSEGUIRE E SUL DISPLAY APPARE:

9) **PROGRAM PAR DEFAUT** (PROGRAMMA PREIMPOSTATO)

PREMERE **SET** PER SCEGLIERE SE MEMORIZZARE I DATI IMPOSTATI O UTILIZZARE I DATI PREIMPOSTATI DAL COSTRUTTORE E SUL DISPLAY, DOPO IL TIPO DI RIGENERAZIONE, APPARE:

LOAD DEFAULT
PRESS **MENU** TO RETURN
PRESS **SET** TO CONFIRM

PARAMETRI DI DEFAULT
PREMERE **MENU** PER RITORNARE
PREMERE **SET** PER CONFERMARE

PREMERE **SET** PER CONFERMARE I DATI PREIMPOSTATI DAL COSTRUTTORE E SUL DISPLAY APPARE:

LOAD SUCCESSFUL
PRESS **MENU** TO RETURN

PARAMETRI DI DEFAULT
PRESSEZ **MENU** PRECEDENT

DI SEGUITO PREMERE **MENU** TRE VOLTE PER RITORNARE AL DISPLAY DI PARTENZA

CURRENT DAY/TIME
XX-XX-XXXX XX:XX:XX
RESIDUAL/TOTAL WATER
XX.XXM³/XXXX.XXm³

GIORNO/ORA CORRENTI
XX-XX-XXXX XX:XX:XX
VOLUME RESIDUO/VOLUME TOTALE
XX.XXM³/XXXX.XXm³

OPPURE

PREMERE **MENU** PER MEMORIZZARE I NUOVI DATI IMPOSTATI E SUL DISPLAY APPARE:

BACKWASH DURATION
BRINE DRAW DURATION
RINSE DURATION
REFILL DURATION
REGEN MODE
LOAD DEFAULT

DURATA CONTROCORRENTE
DURATA ASPIRAZIONE SALAMOIA
DURATA RISCIACQUO
DURATA RINVIO AL TINO
TIPO DI RIGENERAZIONE
PROGRAMMA DI DEFAULT

DI SEGUITO PREMERE **MENU** DUE VOLTE PER RITORNARE A DISPLAY DI PARTENZA

CURRENT DAY/TIME
XX-XX-XXXX XX:XX:XX
RESIDUAL/TOTAL WATER
XX.XXM³/XXXX.XXm³

GIORNO/ORA CORRENTI
XX-XX-XXXX XX:XX:XX
VOLUME RESIDUO/VOLUME TOTALE
XX.XXM³/XXXX.XXm³

FLOW CONTROL - EIETTORE

DIAMETRO BOMBOLA	EIETTORE	FLOW CONTROL
07"	GRIGIO	2
08"	GRIGIO	3
09"	ROSSO	4
10"	ROSSO	5
11"	BIANCO	6
12"	BIANCO	7
13"	BIANCO	8

TEMPI PROGRAMMAZIONE

6 LITRI DI RESINA:

Controcorrente: 5 minuti

Aspirazione e lavaggio lento: 25 minuti

Lavaggio veloce: 10 minuti

Riempimento tino: 1 minuto

12 LITRI DI RESINA:

Controcorrente: 5 minuti

Aspirazione e lavaggio lento: 30 minuti

Lavaggio veloce: 10 minuti

Riempimento tino: 3 minuti

18 LITRI DI RESINA:

Controcorrente: 5 minuti

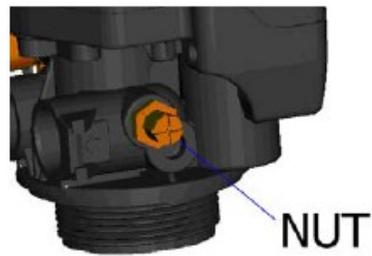
Aspirazione e lavaggio lento: 36 minuti

Lavaggio veloce: 10 minuti

Riempimento tino: 4 minuti

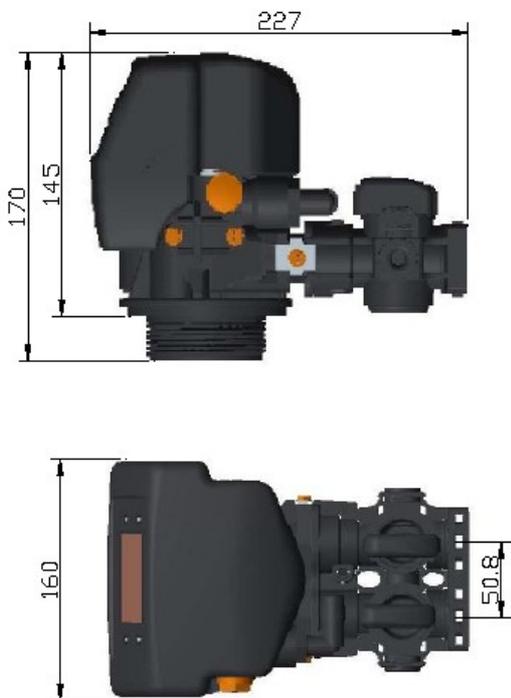
I tempi indicati sono puramente indicativi.

VALVOLA DI MISCELAZIONE



LA DUREZZA DELL'ACQUA IN USCITA PUO' ESSERE REGOLATA RUOTANDO IL DADO, RUOTANDOLO IN SENSO ORARIO SI INCREMENTA LA DUREZZA E IN SENSO ANTIORARIO SI DECREMENTA LA DUREZZA

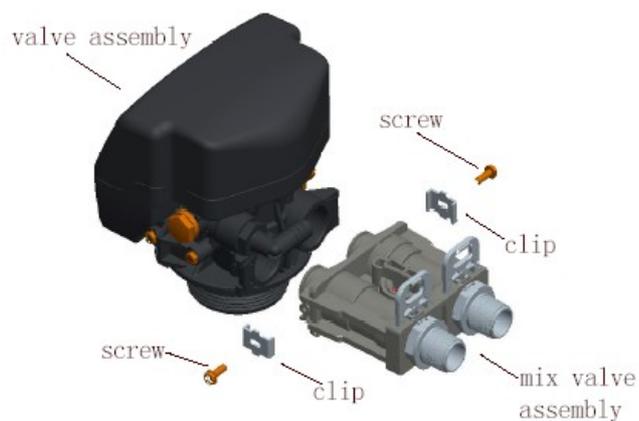
SPECIFICHE TECNICHE



RESISTENZA STATICA ALLA PRESSIONE	20 BAR
PRESSIONE DI LAVORO	1,38/7 BAR
TEMPERATURA DI LAVORO	5°C - 39°C
VOLTAGGIO	IN AC 240 V - 50/60 HZ
	OUT DC 12 V
PORTATA ESERCIZIO	ΔP 1 BAR 4,5 MC/HR (valvola) ΔP 1 BAR 2,7 MC/HR (sistema)
PORTATA CONTROCORRENTE	ΔP 1,8 BAR 1,6 MC/HR (valvola) ΔP 1,8 BAR 1,1 MC/HR (sistema)

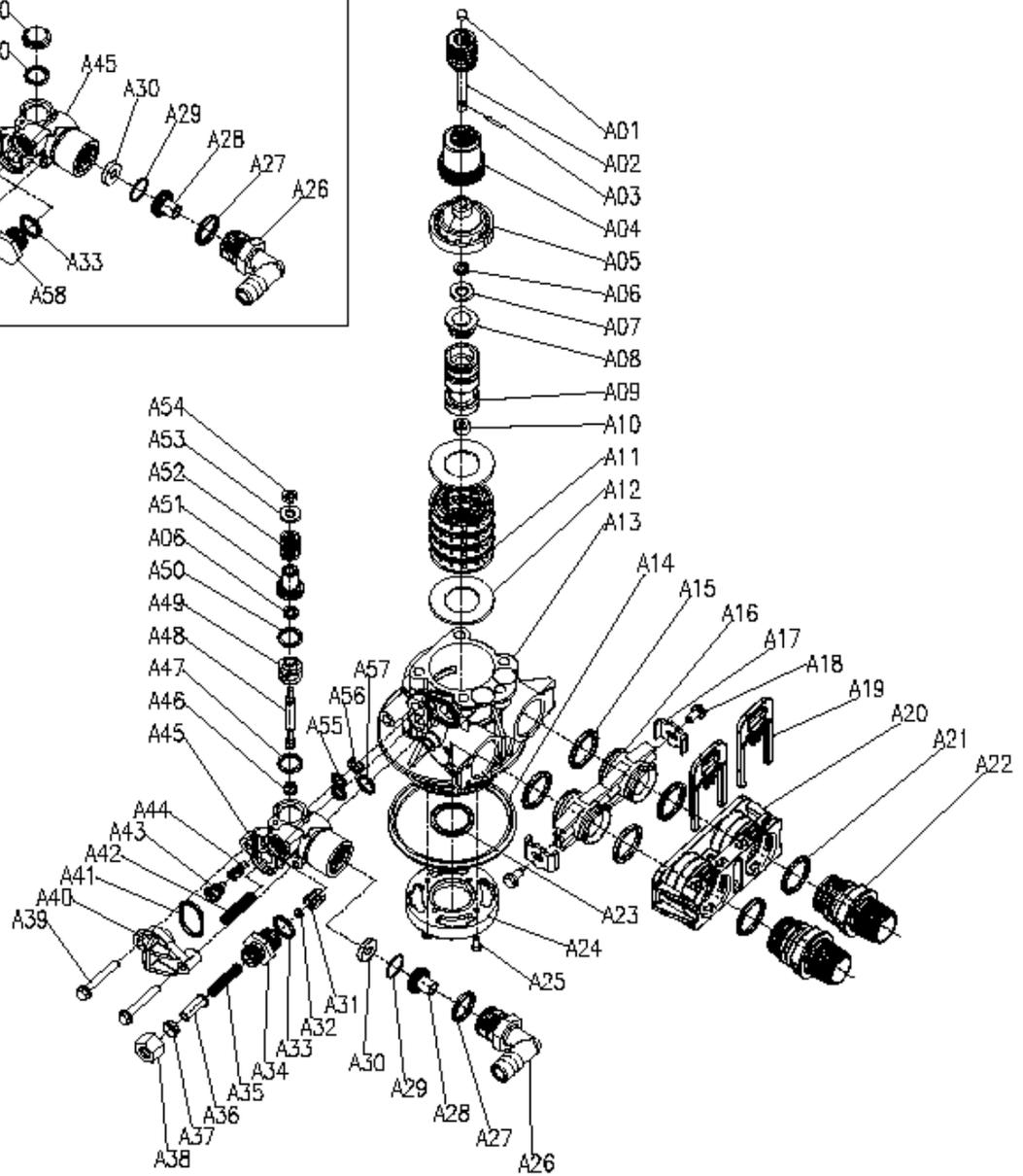
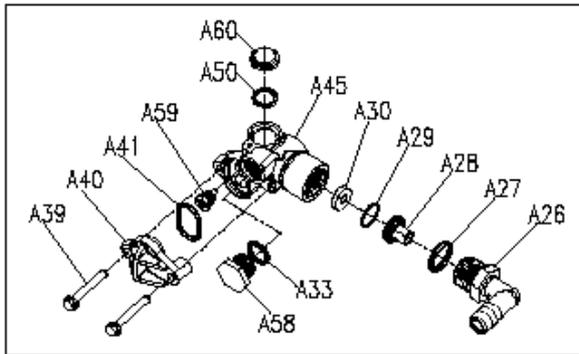
INSTALLAZIONE BYPASS

INSERIRE LA VALVOLA DI BYPASS NELLA VALVOLA DI COMANDO, UTILIZZARE LE CLIPS PER CONNETTERLE E LE VITI PER FISSARLE

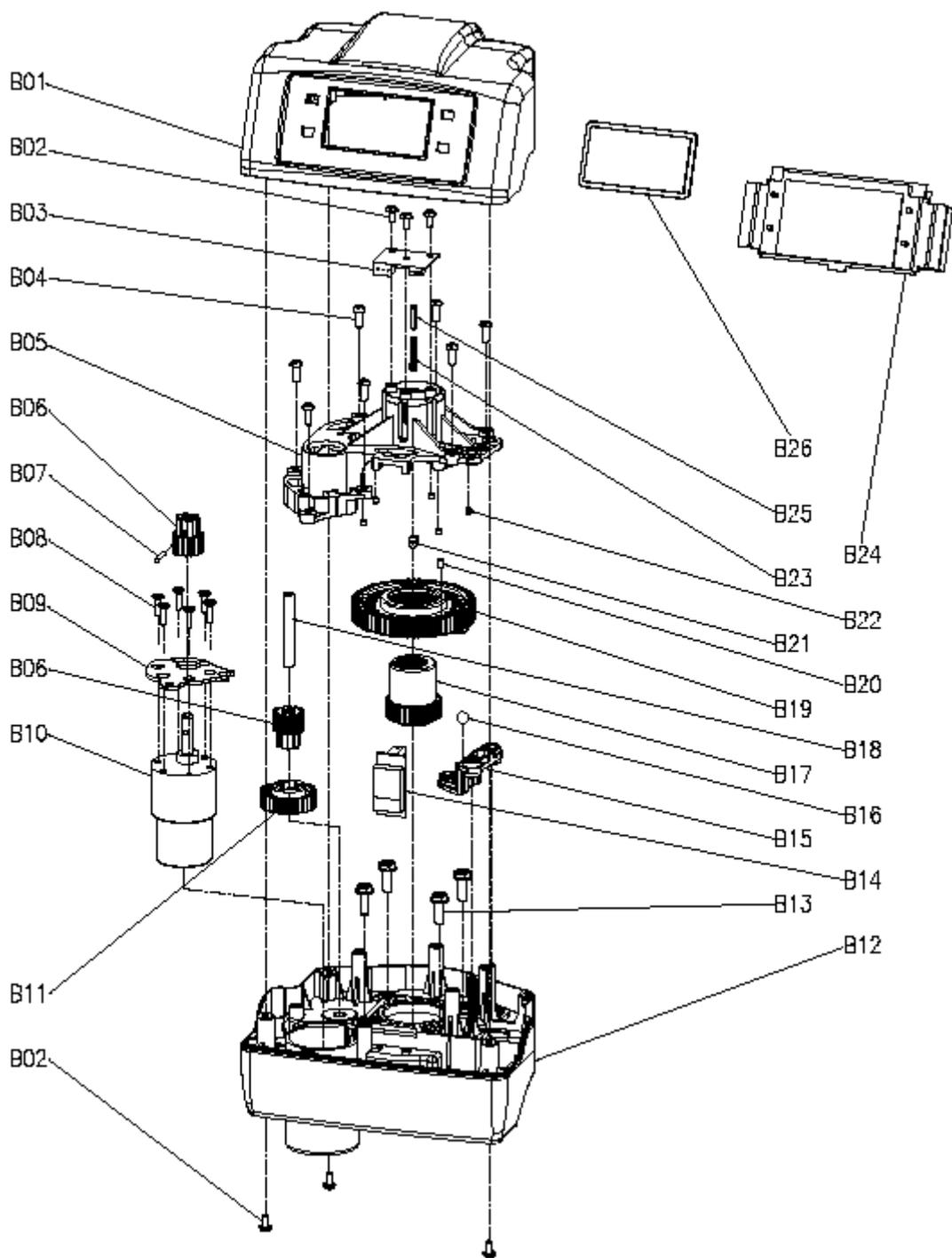


ESPLOSI

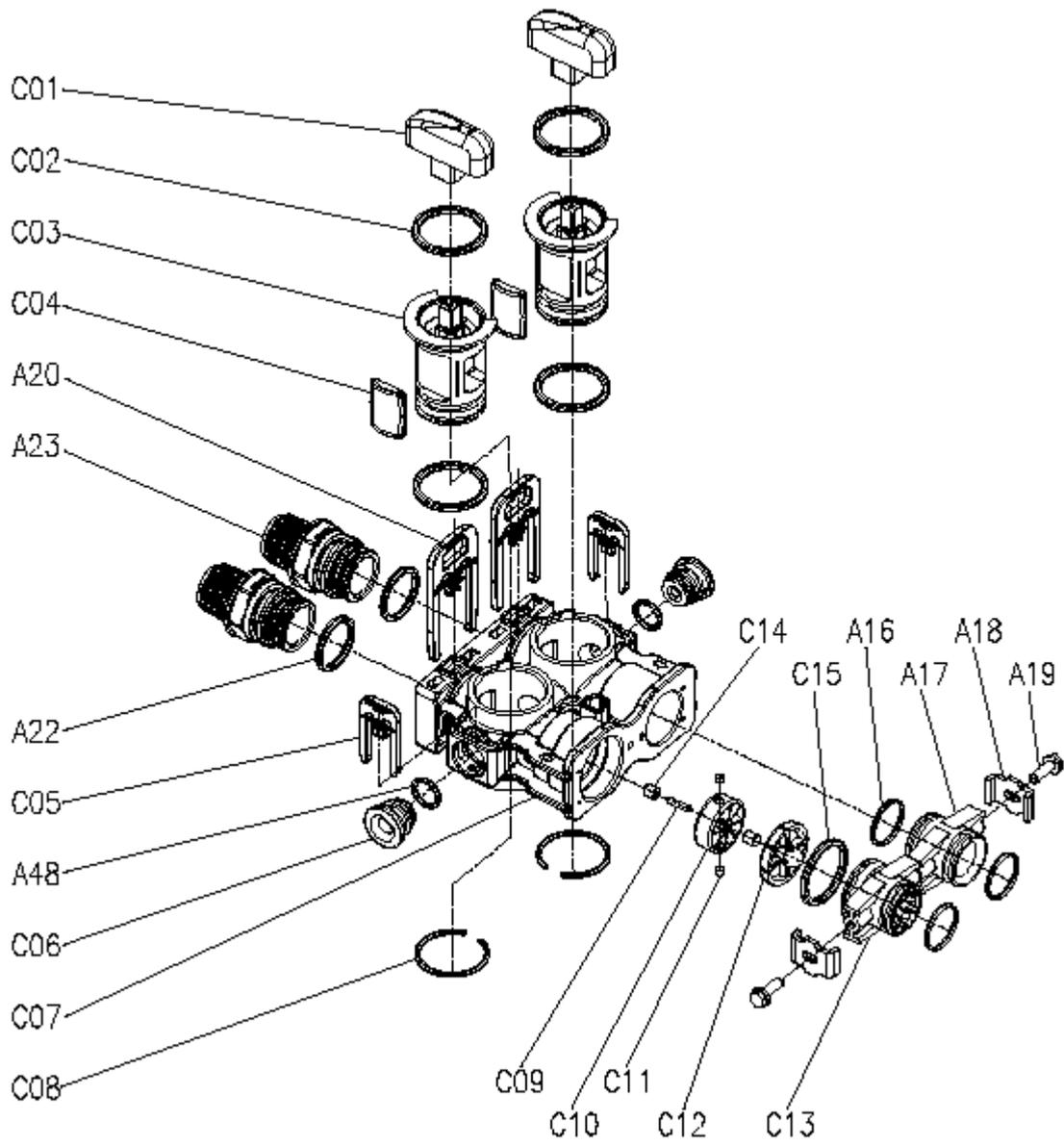
FILTER INJECTOR OPTION



Item No.	Part No.	Part Discription	Quantity
A01	05010058	Conductive Plate	1
A02	05010051	Bat75 Piston Rod	1
A03	05056097	Piston Pin	1
A04	05010009	Bat75 Piston Rod Nut	1
A05	05056023	End Plug	1
A06	05056070	Quad Ring	2
A07	05056024	End Plug Washer	1
A08	05056022	Piston Retainer	1
A09	05056181	Piston (Electrical)	1
A10	05056104	Muffler	1
A11	05056021	Spacer	4
A12	05056073	Seal	5
A13	05056019	Bat65 Valve Body	1
A14	05056063	O-ring- ϕ 78.74 \times 5.33	1
A15	05056129	O-ring- ϕ 23 \times 3	4
A16	05056025	Adaptor Coupling	2
A17	05056044	Adaptor Clip	2
A18	05056090	Screw-ST4.2 \times 13(Hexagon with Washer)	2
A19	21709003	Secure Clip	2
A20	05056140	Valve Connector	1
A21	05056065	O-ring- ϕ 23.6 \times 2.65	2
A22	21319006	Screw Adaptor	2
A23	26010103	O-ring- ϕ 25 \times 3.55	1
A24	07060007	Valve Bottom Connector	1
A25	13000426	Screw-ST2.9 \times 13(Large Wafer)	2
A26	05056038	Drain Fitting	1
A27	26010003	O-Ring- ϕ 18 \times 2.65	1
A28	05056036	BLFC Button Retainer	1
A29	05056079	O-Ring- ϕ 15 \times 0.8	1
A30	05056143	BLFC-2#	1
A31	05056035	BLFC Button Retainer	1
A32	05056191	BLFC-2#	1
A33	05056138	O-Ring- ϕ 14 \times 1.8	1
A34	05056100B	BLFC Fitting	1
A35	05056106	Brine Line Screen	1
A36	05056107	BLFC Tube Insert	1
A37	05056033	BLFC Ferrule	1
A38	05056108	BLFC Fitting Nut	1
A39	05056086	Screw-M5 \times 30(Hexagon with Washer)	2
A40	05056029	Injector Cover	1
A41	05056072	O-Ring- ϕ 24 \times 2	1
A42	05056103	Injector Screen	1
A43	05056027	Injector Nozzle	1
A44	05056028	Injector Throat	1
A45	05056177	Injector Body	1
A46	05056075	Injector Seat	1
A47	05056134	O-Ring- ϕ 12 \times 2	1
A48	05056054	Injector Stem	1
A49	05056031	Injector Spacer	1
A50	05056081	O-Ring- ϕ 12.5 \times 1.8	1
A51	05056030	Injector Cap	1
A52	05056093	Injector Screen	1
A53	05010049	Special Washer	1
A54	05056105	Retaining Ring	1
A55	05056067	O-Ring- ϕ 7.8 \times 1.9)	2
A56	05056037	Air Dispenser	1
A57	05056066	O-Ring- ϕ 11 \times 2	1
A58	05056055	BLFC Plug	1
A59	05056156	Injector Nozzle(Filter)	1
A60	05056117	Injector Plug	1



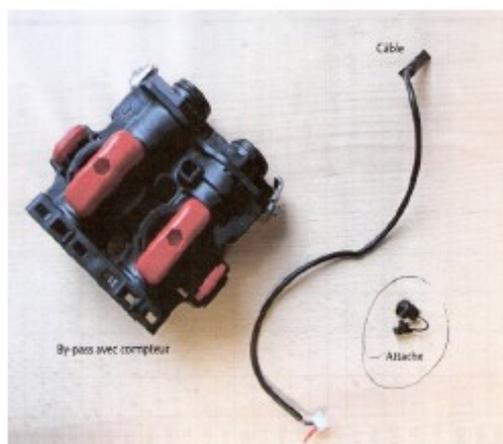
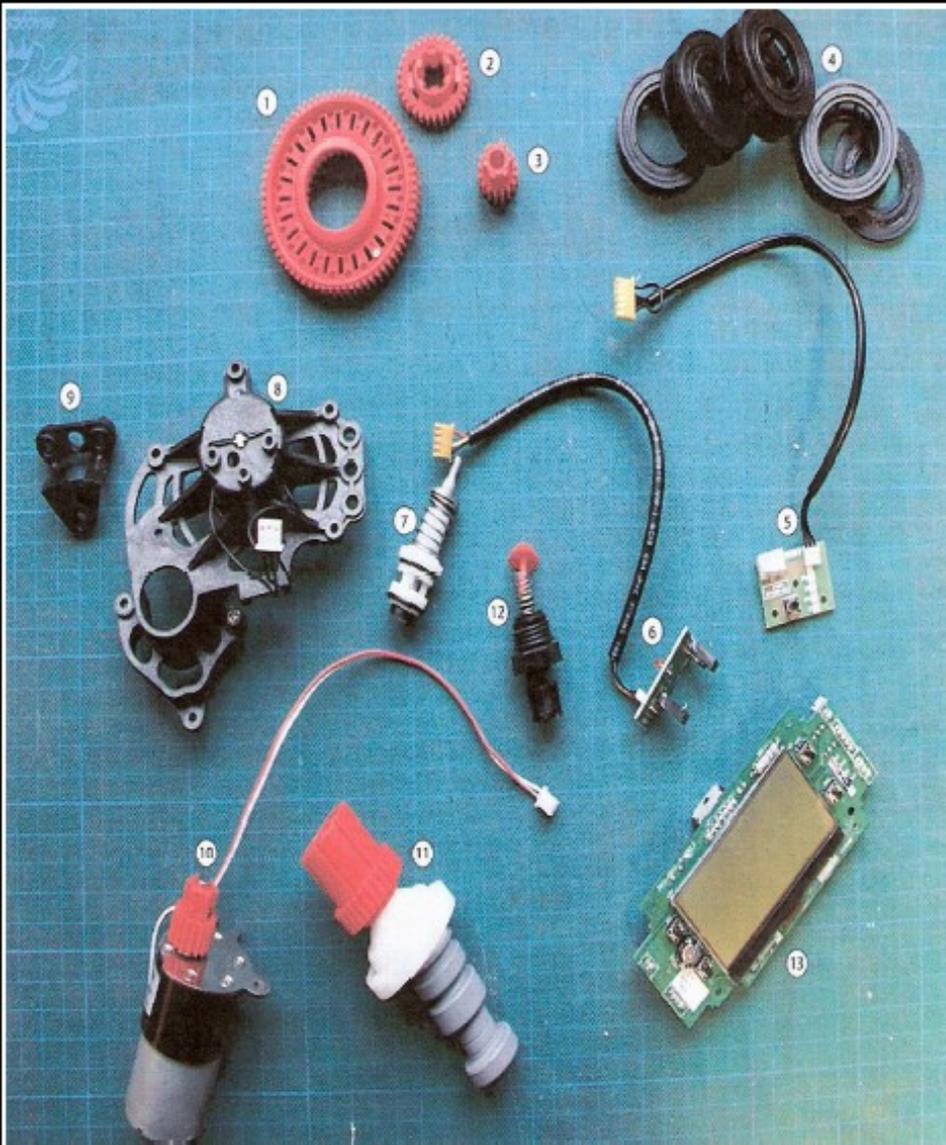
Item No.	Part No.	Part Discription	Quantity
B01	05010002	Bat75 Cover	1
	05010032	Bat75 Label	1
B02	05010037	Screw-ST2.9×10	6
B03	05010071	Bat75 Protection Pcb	1
B04	05010036	Screw-ST3.5×16	7
B05	05010003	Bat75 Mounting Plate	1
B06	05010005	Bat75 Driving Gear	2
B07	05056098	Motor Pin	1
B08	05010039	Screw-M3×5(CSK)	6
B09	05010020	Bat75 Motor Mounting Plate	1
B10	05010024	Bat75 Motor	1
B11	05010007	Bat75 Idler Gear	1
B12	05010001	Bat75 Housing	1
	05010029	Power Cable	1
	05010035	Power Strain Relief	1
	05010031	Meter Assembly	1
	05010046	Meter Strain Relief	1
B13	05056087	Screw-M5×12	4
B14	05010065	Sensor PCB	1
B15	05010004	Platen	1
B16	05010034	Ball-1/5inch	1
B17	05010009	Bat75 Piston Rod Nut	1
B18	05010042	Gear Pin	1
B19	05010006	Bat75 Driven Gear	1
B20	05010072	Magnet-Ø3×5	1
B21	05010016	Electrode Carrier	1
B22	05010047	Friction Point	5
B23	05010021	Electrode	2
B24	05010057	Bat75 Pcb	1
B25	05010017	Electrode Spacer	1
B26	05010010	Bat75 Pcb Cover	1



Item No.	Part No.	Part Discription	Quantity
C01	05056147	Bypass Knob	2
C02	26010028	O-Ring- $\phi 28 \times 2.65$	4
C03	05056148	Bypass Plug	2
C04	05056149	Bypass Seal	2
A20	21709003	Secure Clip	2
A23	21319006	Screw Adaptor	2
A22	05056065	O-Ring- $\phi 23.6 \times 2.65$	2
C05	05056172	Secure Clip-S	2
A48	05056134	O-Ring- $\phi 12 \times 2$	1
C06	05056146	Bulkhead	2
C07	05056145	Bypass Body	1
C08	05056150	Collar- $\phi 32 \times 2.5$	2
C09	05010079	Impeller Pin	1
C10	05010014	Impeller	1
C11	05010078	Magnet- $\phi 4 \times 3$	2
C12	05010077	Impeller Holder	1
C13	05010083	Adaptor Distributor	1
C14	05010019	Pin Holder	2
C15	26010046	O-ring- $\phi 27 \times 3$	1
A16	05056129	O-ring- $\phi 23 \times 3$	3
A17	05056025	Adaptor Coupling	1
A18	05056044	Adaptor Clip	2
A19	05056090	Screw-ST4.2 $\times 13$ (Hexagon with Washer)	2

RICAMBI DISPONIBILI

Picture



NO. On Picture	Part No.	DESCRIPTION
①	CA-05010006	PISTON WHEEL
②	CA-05010007	MOTOR LOWER WHEEL
③	CA-05010005	MOTOR UPPER WHEEL
④	CA-00200471	SEAL AND SPACER
⑤	CA-05010071	PCB PROTECTION BNT750
⑥	CA-05010065	PCB SENSOR
⑦	CA-05005606	BRINE VALVE PISTON
⑧	CA-00200472	MONTING BRACKET VALVE BNT750
⑨	CA-05010004	BRINE VALVE BRACKET
⑩	CA-00200473	MOTOR
⑪	CA-00200474	PISTON
⑫	02170013	MIXING
⑬	05010057	
	22050100B	BYPASS ONLY FOR VOLUME CONTROLLED VALVES
	05010031	CABLE
	05010046	ATTACHMENT CABLE

SMALTIRE SECONDO NORMATIVA RAEE
DIR. 2002/96/CE – 2003/108/CE



N.B. : non gettare mai i componenti di questo
impianto nel cassonetto generico della
spazzatura.

L'impianto va rottamato secondo le normative
vigenti.

I vari particolari vanno portati alle "Isole
Ecologiche "

predisposte dal comune di residenza ed alienati
secondo le varie modalità in essere, come rifiuto:
speciale, elettrico, chimico.



LCIE

TEST REPORT N°: CTE-07AU204HTSPB
EMC TEST REPORT

To :	Shanghai Canature Environmental Products Co., Ltd.	Fax :	021-5859 9977
Attn :	Jensen Wang	Email :	jensen.wang@canature.com
Address :	518, Chuanda Rd, Pudong, Shanghai, China		
Cc :		Fax/Email	
Attn :			
This document includes : 9 pages		Test date :	August 22 to Sept. 26, 2007

FACTORY NAME :	Shanghai Canature Water Treatment Products Co., Ltd.	
ADDRESS :	518, Chuanda Rd, Pudong, Shanghai, China	
PRODUCT :	Automatic Control Valve (AC-DC adaptor not included)	
TYPE REFERENCE :	BNT751F, BNT751T, BNT750F, BNT750T	
RATED VOLTAGE :	DC 12V	
RATED INPUT POWER :	--	
PROTECTION CLASS :	III	
TESTS REALISED :	On 1 sample of BNT750F	

STANDARDS USED(DATE) :	EN 61000-6-3:2001+A11:2004 EN 61000-6-1:2001
CLAUSES EXAMINED :	All Clauses Relevant

All the tests done in this report are subcontracted to Shanghai Inspection and Testing Institute of Instrumentation and Automatic Systems (SITIIAS), which is accredited by CNAS under number 'L0130'.

CONCLUSION :	The samples do satisfy the clauses examined .
--------------	---

Test done by, Name : Yi XU Date : Sept. 28, 2007	Approved by, Name : Zhaoqian YU Date : Sept. 28, 2007
--	---

This report is for your exclusive use. Any copying or replication of this report to or for any other person or entity, or use of our name or trademark, is permitted only with our prior written permission. This report sets forth our findings solely with respect to the test samples identified herein. The results set forth in this report are not indicative or representative of the quality or characteristics of the lot from which a test sample was taken or any similar or identical product unless specifically and expressly noted. Our report includes all of the tests requested by you and the results thereof based upon the information that you provided to us. You have 60 days from date of issuance of this report to notify us of any material error or omission caused by our negligence, provided, however, that such notice shall be in writing and shall specifically address the issue you wish to raise. A failure to raise such issue within the prescribed time shall constitute your unqualified acceptance of the completeness of this report, the tests conducted and the correctness of the report contents. Unless specific mention, the uncertainty of measurement has been explicitly taken into account to declare the compliance or non-compliance to the specification.

LCIE CHINA 上海欧亚电气技术咨询服务有限公司	F3-F4-F5 BUILDING 10, No 489 NORTH TIBET ROAD, SHANGHAI, 200071, P.R.CHINA	Tel.: +86 21 6605 8286 Fax: +86 21 6605 9394 Email: contact@cn.bureauveritas.com
--------------------------------	--	--



BV LCIE
CHINA
Number

N° 0766AB09CTE384

LCIE

ATTESTATION of conformity with European Directives

Product: Automatic Control Valve (AC-DC adaptor not included)
Reference BNT751F, BNT751T, BNT750F, BNT750T
Issued to Shanghai Canature Environmental Products Co., Ltd.
Address 518, Chuanda Rd, Pudong, Shanghai, China
Manufacturer Shanghai Canature Water Treatment Products Co., Ltd
Technical characteristics DC 12V
Class III

The submitted sample of the above equipment has been tested for **CE** marking according to following European Directive and following standards:

- Electromagnetic directive 89/336/EEC modified by 93/68/EEC

<i>Standards</i>	<i>Report number</i>	<i>Report date</i>
- EN 61000-6-3:2001+A11:2004 - EN 61000-6-1:2001	CTE-07AU204HTSPB	28/09/2007

The referred test report(s) show that the product complies with standard(s) recognized as giving presumption of compliance with the essential requirements in the specified European Directive

This verification does not imply assessment of the production of the product
The **CE** marking may be affixed if all relevant and effective European Directives with **CE** are applicable

Shanghai (P.R. China), September 29th, 2007



Michel MORENO,
Technical Manager



This document shall not be reproduced, except in full, without the written approval of BV LCIE China. Information given in this document, are related to the tested specimen of the described electrical sample.

BV LCIE CHINA

F3-F4-F5 BUILDING 10, No 489 NORTH
TIBET ROAD
SHANGHAI 200071, P.R.CHINA

Tel: +86 21 6605 8286
Fax: +86 21 6605 9394
Email: contact@cn.bureauveritas.com

Version 05/2006 1.0

Applicant: SHANGHAI CANATURE ENVIRONMENTAL PRODUCTS CO., LTD

公司名称: 上海开能环保设备有限公司

Address: No.518, Chuanda Road, Pudong New Area, Shanghai, China

地址: 上海市浦东新区川大路 518 号

Sample Name : Automatic Control Valve
样品名称 : 自动控制阀

SGS Ref : 10520837
SGS 参考号 : 10520837

Model No.(P.O No.) : BNT750F
型号(P.O 号) : BNT750F

Other Model No. : BNT750T, BNT751F, BNT751T
副型号 : BNT750T, BNT751F, BNT751T

Verification Period : Aug.29, 2007 to Nov.2, 2007
验证日期 : 2007 年 8 月 29 日至 2007 年 11 月 2 日

Verification Requested : With reference to RoHS Directive 2002/95/EC, and its amendment directives
验证要求 : 参照 RoHS 指令 2002/95/EC 及后续修正指令

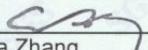
Verification Method and Details on Verification : Please refer to next pages
验证方法和验证报告内容 : 见后续页

Verification Conclusion : Based on the review of previous reports and verification results of the submitted samples, the results comply with the RoHS Directive 2002/95/EC and its subsequent amendments.

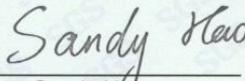
验证结论 : 依据对以前报告的评审和所提供样品的相关验证, 测试结果符合欧盟 RoHS 指令 2002/95/EC 以及后续修正指令的要求。

Note : The test results are related only to the tested items. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the testing laboratory.
备注 : 本报告测试数据仅代表所测试样品的结果, 未经实验室书面授权, 不得部分复制本报告。

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Chemical Laboratory


Ella Zhang
Sr. Section Head

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Chemical Laboratory


Sandy Hao
Lab Manager

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at www.sgs.com. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. This test report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this report is unlawful and offenders will be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd.
Shanghai Branch, SGS-CSTC Chemical Laboratory.

10/F, 3rd Building, No. 889, Yishan Road, Shanghai, China 200233
中国·上海·宜山路889号3号楼10层 邮编: 200233

t E&E: (86-21) 61402553
HL: (86-21) 61402594

f E&E: (86-21) 64953679
HL: (86-21) 54500353

www.cn.sgs.com
e sgs.china@sgs.com

SHCHEM1434909

Verification Method

验证方法

1. Review was performed for the samples disjoined from the submitted articles and the related test reports submitted by the Applicant
2. Tests was performed for the samples indicated by the photos in the report with test methods reference to IEC 62321 Ed.1 111/54/CDV: Procedures for the Determination of Levels of Six Regulated Substances in Electrotechnical Products
 - (1) Screening by XRF Spectroscopy
 - (2) Wet Chemical Test Method
 - a. Determination of Lead & Cadmium by ICP and AAS
 - b. Determination of Mercury by ICP
 - c. Determination of Hexavalent Chromium by Colorimetric Method
 - d. Determination of PBBs and PBDEs by GC/MS
1. 拆分申请者提供的成品，并评估样品和相关检测报告
2. 参照 IEC 62321 Ed.1 111/54/CDV: 电子电器产品中六种限用物质含量的测定程序。仅对本报告照片中标识的样品进行了下列测试分析
 - (1) 用 X 射线荧光分析仪器进行筛选
 - (2) 湿法化学测试方法
 - a. 用 ICP/AAS 方法确定铅和镉的含量
 - b. 用 ICP 测定汞的含量
 - c. 用比色法测定六价格的含量
 - d. 用 GC/MS 测定 PBBs(多溴联苯)和 PBDEs(多溴联苯醚) 的含量

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at www.sgs.com. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. This test report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this report is unlawful and offenders will be prosecuted to the fullest extent of the law.