

H₂O[®]

dal 1985

ADDOLCITORI IMPIANTI TRATTAMENTO ACQUA DI QUALITÀ

ADDOLCITORI DOMESTICI
HOME WATER SOFTENER



www.h2o-italia.it

Numero Verde

800-991505



Tecnologia e Risparmio



Addolcitori Domestici

Addolcitore a scambio ionico per il trattamento dell'Acqua "H₂O" ad uso tecnologico. Tecnologia e risparmio.

La durezza dell'acqua è un nemico spesso invisibile che provoca danni ad impianti, attrezzature ed elettrodomestici. Le incrostazioni calcaree provocano danni visibili su rubinetterie, stoviglie, pavimenti, ma i danni più consistenti si verificano all'interno di tubazioni, elettrodomestici e macchinari! e soprattutto nei sistemi di riscaldamento. Gli effetti delle incrostazioni, oltre a provocare danni spesso irreparabili, aumentano enormemente i consumi energetici ed i costi di manutenzione degli impianti. L'addolcitore trattiene, mediante le resine a scambio ionico, i sali di calcio e magnesio che provocano le incrostazioni scambiandoli con sali di sodio e lasciando immutate le caratteristiche dell'acqua.

Gli addolcitori della gamma H₂O sono forniti nelle versioni cabinato o con tino sale separato e con valvola di rigenerazione elettromeccanica a tempo, elettronica cronometrica, elettronica a volume. L'elevata tecnologia delle valvole consente di raggiungere notevoli portate di esercizio con conseguente riduzione delle perdite di carico: tutti gli impianti sono equipaggiati con valvola di non ritorno all'ingresso e miscelatore durezza. Inoltre una valvola posta nel tino sale garantisce un corretto funzionamento in qualsiasi circostanza ottimizzando il consumo del cloruro di sodio.

Un'acqua addolcita comporta numerosi ed enormi vantaggi: maggior durata degli impianti, minori costi di manutenzione, minori costi energetici.

Minori consumi di detersivi, migliore qualità dell'acqua per le stoviglie, la biancheria, la cottura dei cibi nonché per l'igiene personale.

In particolare:

- ✓ L'acqua dura riduce la forza pulente dei detersivi. L'acqua decalcificata non ne aumenta solamente la forza pulente ma riduce il consumo di detersivi (fino al 70%) e nello stesso tempo l'acqua decalcificata protegge la lavatrice
- ✓ Abiti più splendidi: Gli abiti durano di più sono più freschi, più puliti e più morbidi se lavati con acqua decalcificata. Anche i colori mantengono il loro splendore.
- ✓ Siete stanchi di vedere le vostre stoviglie segnate o macchiate dopo il lavaggio con la lavastoviglie? L'acqua decalcificata elimina questo problema e nello stesso tempo aumenta la durata della vostra lavastoviglie.
- ✓ Protezione delle mani: la causa delle mani arrossate e sciapate generalmente da imputarsi all'acqua calcarea. L'acqua decalcificata accarezza e non irrita.
- ✓ Protezione della caldaia: l'acqua decalcificata prolunga la longevità della vostra caldaia e riduce le incrostazioni che si formano dai minerali dell'acqua dura. Inoltre vi fa risparmiare denaro. Meno energia (dal 17% al 21%) necessaria per riscaldare l'acqua in una caldaia alimentata con acqua decalcificata.
- ✓ Protezione delle tubazioni: dopo un certo periodo di tempo, si formano dei depositi che alla fine ostruiscono le tubazioni. Quando i tubi sono otturati, il flusso dell'acqua più lento e la pressione dell'acqua più venire drasticamente ridotta. Un sistema di decalcificazione dell'acqua più ridurre questo effetto.
- ✓ Protezione della rubinetteria: i depositi dell'acqua dura corrodono ed otturano le valvole delle apparecchiature a contatto con l'acqua. Questo accorcia la durata di vita delle installazioni causando un dispendio inutile di denaro
- ✓ Eliminazione delle macchie: quando le installazioni dei bagni beneficiano di acqua decalcificata, non si avranno più antiestetiche incrostazioni intorno ai rubinetti, macchie, sporco o depositi di minerali che anneriscono le vostre porcellane e rattristano i vostri giorni.
- ✓ Pulizie più facili: lavare i pavimenti, le piastrelle e le superfici in legno diventa più facile e veloce con l'acqua decalcificata perché questa acqua elimina le scorie e la schiuma del sapone creati dall'acqua dura.



H₂O[®]

Tipologie di valvole

Modello: 541 D20

Valvola con rigenerazione manuale a tempo ideale per piccoli sistemi e dove non vi sia la presenza di corrente elettrica di alimentazione.



Modello: 541 D19

Valvola con rigenerazione a tempo, con due cicli di rigenerazione.

Modello: 541 N99
Valvola elettronica con rigenerazione a volume, tre cicli di rigenerazione.

Modello: 541 N89
Valvola elettronica con rigenerazione a volume proporzionale, quattro cicli di rigenerazione.



Modello: 2400 TS

Valvola elettronica con rigenerazione a tempo, cinque cicli di rigenerazione. Gestione delle fasi a microprocessore. Ha la possibilità, per alcuni modelli, della gestione del

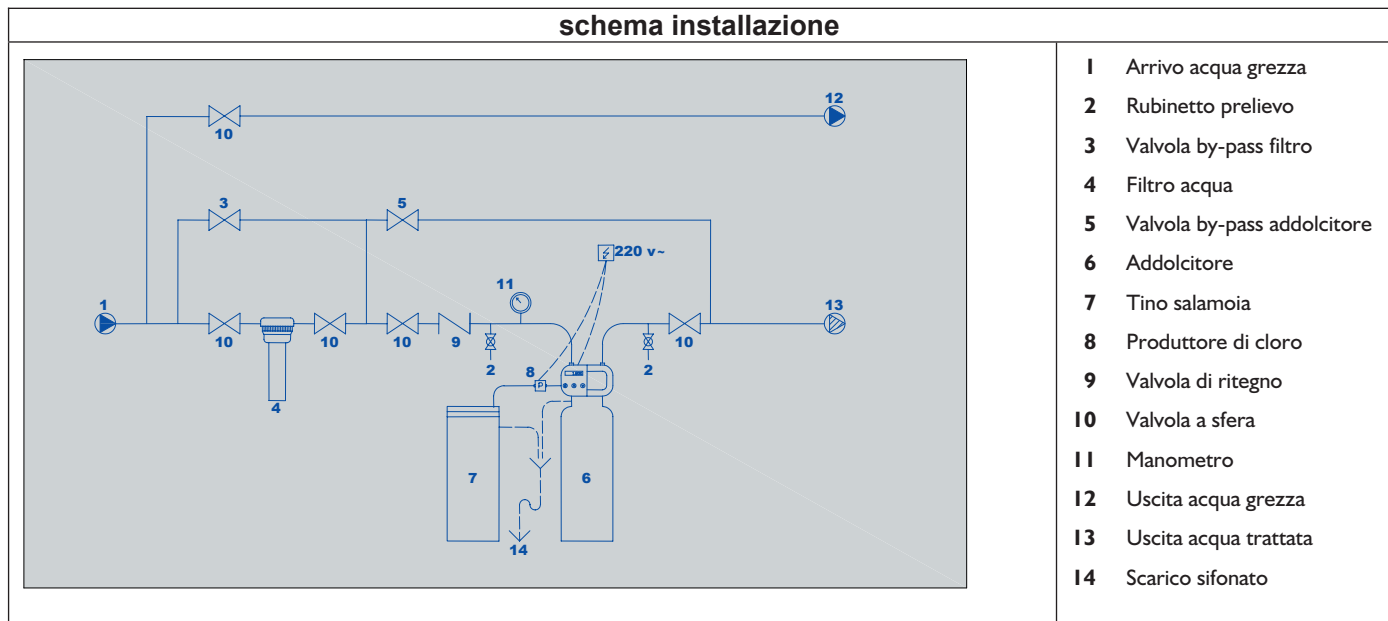
Modello: 2400 VS
Valvola elettronica con rigenerazione a tempo e volume, cinque cicli di rigenerazione. Gestione delle fasi a microprocessore. Ha la possibilità, per alcuni modelli, della gestione del filtro interno. Disponibile anche in versione Duplex.



Technology & Saving

TIPOLOGIE ADDOLCITORI							
Tipologie di valvole negli addolcitori							
Modello		54I D20	54I D19	54I N99	54I N89	2400 TS	2400 VS
Cabinato	Mini	x	x	x			
	Micro	x	x	x			
	Slimline				x		
	Base eco		x	x			
	Base lux					x	x
	Split eco		x	x			
	Split lux					x	x
	Split lux incasso					x	x
	D.C.	Base eco		x	x		
	Base lux					x	x
	Duplex						duplex
Accessori optional							
		Produttore di cloro	By-Pass	Filtro interno per 15-25 lit	Box Incasso	Filtro esterno	Valvole con prelievo
Cabinato	Mini	x	x			x	x
	Micro	x	x			x	x
	Slimline	x	x			x	x
	Base eco	x	x			x	x
	Base lux	x	x	x		x	x
	Split eco	x	x			x	x
	Split lux	x	x	x		x	x
	Split lux incasso	x	x	x	x	x	x
	D.C.	Base eco	x	x			x
	Base lux	x	x	x		x	x
	Duplex	x		x		x	x

Come dimensionare un addolcitore
 Parametri necessari:
 - Durezza dell'acqua in gradi francesi (°F)
 - Consumo d'acqua giornaliero (in ambito domestico si può considerare 150-200 lit/giorno)
 Esempio:
 - Durezza acqua 40 °F
 - Consumo giornaliero 0,6 m³
 $Durezza\ 40\ ^\circ F \times consumo\ 0,6\ m^3 = potenzialità\ dell'impianto\ in\ m^3 / ^\circ F\ per\ una\ rigenerazione\ ogni\ giorno\ 24\ m^3 / ^\circ F$
 Sulla tabella delle caratteristiche tecniche, si individua nelle colonne "Capacità ciclica" il modello dell'addolcitore che consente il miglior rapporto tra giorni di un intervallo tra una rigenerazione e l'altra e consumi.
 Per gli impianti per acqua ad uso potabile, fare riferimento alle leggi previste (D.M. 443/90).





Caratteristiche tecniche:					
Pressione minima per la rigenerazione:	1,5 bar	Scarico: non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella.	Altezza scarico		
Pressione massima d'esercizio:	6,0 bar				
Temperatura locale max:	50 °C				
Attacco idraulico:	1"			Pressione richiesta bar	
Alimentazione elettrica:	220 volt - 50 Hz			fino a m. 1,2	2 - 3
Kv valvola:	in servizio 5,5 - in lavaggio 1,7			da m. 1,0 a m. 1,6	4 - 6
Perdita di carico	0,5 bar	da m. 1,6 a m. 2,2	4 - 6		

ACCESSORI

Produttore di CLORO H₂O a norma D.M. 443/90

Il produttore di cloro H₂O con celle al titanio, è un apparecchio destinato alla disinfezione delle resine di un addolcitore.

Per un corretto funzionamento dell'impianto addolcitore e dell'impianto produttore cloro la salamoia atta alla rigenerazione deve rispondere a questi requisiti:

- PH = 7,5
- Conducibilità = 34.000 mS
- Gradi Baumè = 22

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO E CAMPO DI UTILITÀ

Il produttore di cloro è un impianto di disinfezione che mediante elettrolisi separa ioni cl. dal cloruro di sodio NaCl presente in notevole quantità nella salamoia usata dall'addolcitore per rigenerare le resine. Il produttore di cloro in particolare soddisfa il fabbisogno di cloro per la disinfezione di addolcitori fino a 150 lt resina sia singoli che duplex. Il tutto senza l'aggiunta di alcun additivo chimico e con una manutenzione assai contenuta.

By-Pass con miscelatore di durezza

Filtro incorporato "Brevettato" a KDF® solo per i modelli LUX 15-25 lit

Gli Addolcitori con letto filtrante a KDF®, brevettati, comunque, migliorano le prestazioni nel trattamento dell'acqua proteggendo e, in alcuni casi, sostituendo le tecnologie esistenti di filtrazione/depurazione. L'eccezionale prestazione nella filtrazione/depurazione e la versatilità degli Addolcitori con letto filtrante a KDF®, ne fanno un sistema di trattamento acque economico e di facile uso sia negli impianti nuovi sia nell'aggiornamento di impianti esistenti

Box incasso

Filtro con manometri e spurgo

Valvola con prelievo acqua



H₂O è un marchio della Massetti Ermogaste Srl – stabilimento via Cesare Sisi,8 – 06012 Città di Castello (PG) – Italy

Tel. +39.075.852.13.38 – Fax +39.075.852.13.33 – E-mail: info@ermogaste.com – URL: http://www.h2o-italia.it

Modello	Litri Resina	Capacità d scambio mc°Fr	Produzione d'acqua addolcita										Consumo di sale	Attacchi Ø	Portata di scambio				Portata idraulica	
			20 °Fr	25 °Fr	30 °Fr	35 °Fr	40 °Fr	45 °Fr	50 °Fr	60 °Fr	Continua m³/h	Perdita di carico m.			Picco max l/min	Perdita di carico m.	Max m³/h	Perdita di carico bar		
cabinati	AT 4 AV 4	MIN	16	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	-	-	0,3	¾"	0,200	-	8	-	2,0	1,0	
		MAX	27	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	-	-	1								
	AT 6 AV 6	MIN	24	1,2	0,96	0,8	0,7	0,6	0,53	0,48	0,4	0,5	1"	0,300	0,6	12	2,0	3,0	1,5	
		MAX	40	2,1	1,7	1,4	1,2	1	0,9	0,8	0,66	1,4								
	AT 8 AV 8	MIN	32	1,6	1,3	1	0,9	0,8	0,7	0,64	0,53	0,64	1"	0,400	0,5	16	2,5	3,0	1,5	
		MAX	54	2,7	2,16	1,8	1,54	1,35	1,2	1	0,9	1,9								
AT 10 AV 10	MIN	40	2	1,6	1,3	1,14	1	0,88	0,8	0,66	0,8	1"	0,450	0,6	18	3,5	3,8	1,5		
	MAX	67	3,35	2,68	2,23	1,9	1,67	1,48	1,34	1,1	2,4									
AT 15 AV 15	MIN	60	3	2,4	2	1,7	1,5	1,3	1,2	1	1,2	1"	0,600	0,8	20	4,0	3,8	1,5		
	MAX	100	5	4	3,3	2,85	2,5	2,2	2	1,66	3,6									
AT 20 AV 20	MIN	80	4	3,2	2,6	2,3	2	1,7	1,6	1,3	1,6	1"	0,800	1,0	25	6,0	3,9	1,5		
	MAX	134	6,7	5,3	4,4	3,8	3,3	2,9	2,7	2,2	4,8									
AT 20 AV 20	MIN	100	5	4	3,3	2,8	2,5	2,2	2	1,6	2	1"	1,0	1,1	31	6,5	4,1	1,5		
	MAX	170	8,5	6,8	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	6									
doppio corpo	AT 10 AV 15	MIN	40	2	1,6	1,3	1,14	1	0,88	0,8	0,66	0,8	1"	0,450	0,6	18	3,5	3,8	1,5	
		MAX	67	3,35	2,68	2,23	1,9	1,67	1,48	1,34	1,1	2,4								
	AT 15 AV 15	MIN	60	3	2,4	2	1,7	1,5	1,3	1,2	1	1,2	1"	0,600	0,8	20	4,0	3,8	1,5	
		MAX	100	5	4	3,3	2,85	2,5	2,2	2	1,66	3,6								
	AT 25 AV 25	MIN	100	5	4	3,3	2,8	2,5	2,2	2	1,6	2	1"	1,000	1,1	31	6,5	4,1	1,5	
		MAX	170	8,5	6,8	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	6								
	AV 40	MIN	120	6	4,8	4	3,4	3	2	2,6	2,4	2,4	1"	1,2	1,1	31	7,0	4,2	1,5	
		MAX	200	10	8	6,6	5,7	5	4,4	4	3,3	7,2								
	AV 50	MIN	200	10	8	6,6	5,7	5	4,4	4	3,3	4	1"	2,0	1,2	60	10,0	4,2	1,5	
		MAX	335	16,7	13,4	11,2	9,6	8,3	7,4	6,7	5,6	12								
	AV 75	MIN	300	15	12	10	8,6	7,5	6,6	6	5	6	1"	3,0	1	65	14,0	4,2	1,5	
		MAX	500	25	20	16,6	14,2	12,5	11	10	8,3	18								
AV 100	MIN	400	20	16	13,3	11,4	10	8,9	8	6,6	8	1"	4,0	1	75	15,0	4,2	1,5		
	MAX	670	33,5	26,8	22,3	19	16,7	14,8	13,4	11	24									
AV 150	MIN	600	30	24	20	17	15	13,3	12	10	12	1"	4,8	1,1	75	8,0	4,6	1,4		
	MAX	1000	50	40	33	28,5	25	22	20	16,6	36									
duplex	AD 25+25	MAX	170	8,5	6,8	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	6	1"	1,0	1,1	31	6,5	4,1	1,5	
	AD 50+50	MAX	335	16,7	13,4	11,2	9,6	8,3	7,4	6,7	5,6	12	1"	2,0	1,2	60	10,0	4,2	1,5	
	AD 75+75	MAX	500	25	20	16,6	14,2	12,5	11	10	8,3	18	1"	3,0	1	65	14,0	4,2	1,5	
	AD 100+100	MAX	670	33,5	26,8	22,3	19	16,7	14,8	13,4	11	24	1"	4,0	1	75	15,0	4,2	1,5	
	AD 150+150	MAX	1000	50	40	33	28,5	25	22	20	16,6	36	1"	4,8	1,1	75	8,0	4,6	1,4	

Le immagini, i dati nel presente catalogo hanno carattere solamente indicativo di presentazione del prodotto.

