



# ADDOLCITORI IMPIANTI TRATTAMENTO ACQUA DI QUALITÀ

**ADDOLCITORI DOMESTICI  
A DOPPIO CORPO  
E CABINATI SERIE EASY**



[www.h2o-italia.it](http://www.h2o-italia.it)

Servizio clienti  
075 852 13 38



# ADDOLCITORI DOMESTICI SERIE EASY

Addolcitori **H<sub>2</sub>O SERIE EASY** a scambio ionico per il trattamento dell'Acqua ad uso tecnologico.

Tecnologia e risparmio

La durezza dell'acqua è un nemico spesso invisibile che provoca danni ad impianti, attrezzature ed elettrodomestici. Le incrostazioni calcaree provocano danni visibili su rubinetterie, stoviglie, pavimenti, ma i danni più consistenti si verificano all'interno di tubazioni, elettrodomestici e macchinari e soprattutto nei sistemi di riscaldamento. Gli effetti delle incrostazioni, oltre a provocare danni spesso irreparabili, aumentano enormemente i consumi energetici ed i costi di manutenzione degli impianti. L'addolcitore trattiene, mediante le resine a scambio ionico, i sali di calcio e magnesio che provocano le incrostazioni scambiandoli con sali di sodio e lasciando immutate le caratteristiche dell'acqua.

Un'acqua addolcita comporta numerosi ed enormi vantaggi: maggior durata degli impianti, minori costi di manutenzione, minori costi energetici, minori consumi di detersivi, migliore qualità dell'acqua per le stoviglie, per il lavaggio della biancheria, nonché per l'igiene personale.

In particolare:

- ✓ L'acqua dura riduce la forza pulente dei detersivi. L'acqua decalcificata non ne aumenta solamente la forza pulente ma riduce il consumo di detersivi (fino al 70%) e nello stesso tempo l'acqua decalcificata protegge la lavatrice;
- ✓ Abiti più splendidi: Gli abiti durano di più sono più freschi, più puliti e più morbidi se lavati con acqua decalcificata. Anche i colori mantengono il loro splendore;
- ✓ Siete stanchi di vedere le vostre stoviglie segnate o macchiate dopo il lavaggio con la lavastoviglie? L'acqua decalcificata elimina questo problema e nello stesso tempo aumenta la durata della vostra lavastoviglie;
- ✓ Protezione delle mani: la causa delle mani arrossate e sciapate generalmente da imputarsi all'acqua calcarea. L'acqua decalcificata accarezza e non irrita;
- ✓ Protezione della caldaia: l'acqua decalcificata prolunga la longevità della vostra caldaia e riduce le incrostazioni che si formano dai minerali dell'acqua dura. Inoltre vi fa risparmiare denaro. Meno energia (dal 17% al 21%) necessaria per riscaldare l'acqua in una caldaia alimentata con acqua decalcificata;
- ✓ Protezione delle tubazioni: dopo un certo periodo di tempo, si formano dei depositi che alla fine ostruiscono le tubazioni. Quando i tubi sono otturati, il flusso dell'acqua è più lento, la pressione dell'acqua dinamica si riduce notevolmente. Un sistema di decalcificazione dell'acqua può ridurre questo effetto;
- ✓ Protezione della rubinetteria: i depositi dell'acqua dura corrodono ed otturano le valvole delle apparecchiature a contatto con l'acqua. Questo riduce la durata di vita delle installazioni causando un dispendio inutile di denaro;
- ✓ Eliminazione delle macchie: quando le installazioni dei bagni beneficiano di acqua decalcificata, non si avranno più antiestetiche incrostazioni intorno ai rubinetti, macchie, sporco o depositi di minerali che anneriscono le vostre porcellane e rattristano i vostri giorni;
- ✓ Pulizie più facili: lavare i pavimenti, le piastrelle e le superfici in legno diventa più facile e veloce con l'acqua decalcificata perché questa acqua elimina le scorie e la schiuma del sapone creati dall'acqua dura.

Gli addolcitori della gamma **H<sub>2</sub>O SERIE EASY** sono forniti nelle versioni a doppio corpo o cabinati. Tutta la gamma è dotata di valvola di rigenerazione elettronica a micro processore con funzione a tempo, o tempo volume. La tecnologia adottata nel corpo valvola è brevettata in più di 20 paesi, certificata secondo CE e RoHS; a differenza delle valvole tradizionali con struttura a pistone o a camme, il principio di funzionamento degli addolcitori **H<sub>2</sub>O SERIE EASY** è basato su dischi ceramici ad altissima precisione. La valvola, grazie all'avanzata tecnologia del programmatore, (con linguaggio in italiano) permette la gestione dei tempi di funzionamento, del modo di funzionamento (tempo-volume) e l'acquisizione dei vari segnali di funzionamento stessi. L'elevata tecnologia delle valvole consente di raggiungere portate di esercizio con basse perdite di carico.

## H<sub>2</sub>O SERIE EASY



LA GAMMA DEGLI ADDOLCITORI INDUSTRIALI H<sub>2</sub>O SONO FORNITI DI SERIE CON LA VALVOLA ELETTRONICA DI ULTIMA GENERAZIONE CON LINGUAGGIO DI PROGRAMMAZIONE IN ITALIANO

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## Dati tecnici :

Pressione minima per la rigenerazione:	1,5 bar	Ferro: H <sub>2</sub> O grezza 0,5 ppm max	
Pressione massima d'esercizio:	6,0 bar	Scarico: 40 cm dal filo pavimento	
Temperatura locale ed acqua in ingresso:	min. + 10 °C   -   max. + 40 °C	non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella.	
Attacco idraulico:	3/4"	Altezza scarico	Pressione richiesta bar
Alimentazione elettrica:	220 volt - 50 Hz	fino a m. 1,2	2 – 3
Kv valvola:	in servizio 5,5 - in lavaggio 1,7	da m. 1,0 a m. 1,6	4 – 6
Perdita di carico	0,7 bar	da m. 1,6 a m. 2,2	4 – 6

Modello		Litri Resina	Capacità d scambio mc/°Fr		Produzione d'acqua addolcita								Consumo di sale stimato	Attacchi Ø	Portata di scambio				Portata idraulica	
					20 °Fr	25 °Fr	30 °Fr	35 °Fr	40 °Fr	45 °Fr	50 °Fr	60 °Fr			Continua m³/h	Perdita di carico min m.c.a.	Picco max l/min	Perdita di carico max m.c.a.	Max l/min	Perdita di carico bar
micro	RX 04 M	04	MIN	16	0,8	0,64	0,53	0,46	0,40	0,36	0,32	0,27	0,32	3/4"	0,2	1,5	3,3	15,0	3,3	0,2
			MAX	26,4	1,32	1,06	0,88	0,75	0,66	0,59	0,53	0,44	0,96							
	RX 06 M	06	MIN	24	1,20	0,96	0,80	0,69	0,60	0,53	0,48	0,40	0,48	3/4"	0,3	1,5	5	15,0	5	0,2
			MAX	39,6	1,98	1,58	1,32	1,13	0,99	0,88	0,79	0,66	1,44							
cabinati	RX 08 E	08	MIN	32	1,60	1,28	1,07	0,91	0,80	0,71	0,64	0,53	0,64	3/4"	0,4	1,5	6,7	15,0	6,7	0,2
			MAX	52,8	2,64	2,11	1,76	1,51	1,32	1,17	1,06	0,96	1,92							
	RX 15 E	15	MIN	60	3	2,40	2	1,71	1,50	1,33	1,20	1	1,20	3/4"	0,8	1,5	12,5	15,0	12,5	0,3
			MAX	100	4,95	3,96	3,30	2,83	2,48	2,20	1,98	1,65	3,60							
	RX 20 E	20	MIN	80	4	3,20	2,67	2,29	2	1,78	1,60	1,33	1,60	3/4"	1	1,5	16,7	15,0	16,7	0,4
			MAX	132	6,60	5,28	4,40	3,77	3,30	2,93	2,64	2,20	4,80							
	RX 25 E	25	MIN	100	5	4	3,33	2,86	2,50	2,22	2	1,67	2	3/4"	1,3	1,5	20,8	15,0	20,8	0,5
			MAX	165	82	66	55	41.5	36	33	27.5	23.5	60							
doppio corpo	RX 15	15	MIN	60	3	2,40	2	1,71	1,50	1,33	1,20	1	1,20	3/4"	0,8	1,5	12,5	15,0	12,5	0,3
			MAX	100	4,95	3,96	3,30	2,83	2,48	2,20	1,98	1,65	3,60							
	RX 20	20	MIN	80	4	3,20	2,67	2,29	2	1,78	1,60	1,33	1,60	3/4"	1	1,5	16,7	15,0	16,7	0,4
			MAX	132	6,60	5,28	4,40	3,77	3,30	2,93	2,64	2,20	4,80							
	RX 25	25	MIN	100	5	4	3,33	2,86	2,50	2,22	2	1,67	2	3/4"	1,3	1,5	20,8	15,0	20,8	0,5
			MAX	165	82	66	55	41.5	36	33	27.5	23.5	60							
	RX 30	30	MIN	120	6	4,80	4	3,43	3	2,67	2,40	2	2,40	3/4"	1,5	1,5	25	15,00	25	0,6
			MAX	198	9,90	7,92	6,60	5,66	4,95	4,40	3,96	3,30	7,20							
	RX 40	40	MIN	160	8	6,40	5,33	4,57	4	3,56	3,20	2,67	2,67	3/4"	2	1,5	33,3	15,0	33,3	1
			MAX	264	13,2	10,5	8,80	7,54	6,60	5,87	5,28	4,40	4,40							
	RX 50	50	MIN	200	10	8	6,67	5,71	5	4,44	4	3,33	4	3/4"	2	1,5	41,7	15,0	41,7	1,5
			MAX	330	16,5	13,2	11	9,43	8,25	7,33	6,60	5,50	12							

Addolcitori **H<sub>2</sub>O SERIE EASY**  
massima efficacia nella eliminazione  
di calcio e magnesio da acque dure

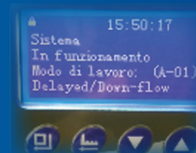


## Addolcitori **H<sub>2</sub>O SERIE EASY**

- > possibilità di programmazione della modalità di lavoro
- > rigenerazione delle resine a tempo o a tempo volume
- > controllo del flusso istantaneo dell'acqua
- > controllo del residuo acqua addolcita
- > orario della rigenerazione programmabile
- > consumo medio giornaliero di acqua
- Optional
- > produttore di cloro con celle al titanio
- > by-pass



>by-pass



Addolcitori **H<sub>2</sub>O SERIE EASY** con  
valvola elettronica con pannello di  
programmazione in italiano



# H<sub>2</sub>O Tecnologia e Risparmio

MISURE UTILI															
Modello		Litri Resina	INGOMBRO ADDOLCITORE				ATTACCHI			SCARICO	TINO SALAMOIA				
			Altezza	Largh.	Profon.	Peso	Ø	interasse	Altezza	Altezza	LITRI	Ø	Altezza	T.pieno	
micro	RX 04 M	4	36	28	41	8	3/4"	5 cm con by-pass 7,5 cm	48 cm	28 cm					
	RX 06 M	6	36	28	41	12	3/4"		48 cm	28 cm					
cabinato	RX 08 E	8	66	32	48	20	3/4"		48 cm	35 cm					
	RX 15 E	15	112	32	48	25	3/4"		95 cm	75 cm					
	RX 20 E	20	112	32	48	33	3/4"								
	RX 25 E	25	112	32	48	38	3/4"								
doppio corpo	RX 15	15	105	19	20	20	3/4"			92 cm	75 cm	75	35	91	75
	RX 20	20	128	21	22	25	3/4"					75	35	91	75
	RX 25	25	125	21	22	30	3/4"	100				35	114	100	
	RX 30	30	125	21	22	40	3/4"	100				35	114	100	
	RX 40	40	128	23	26	48	3/4"	114 cm		100		48	64	50	
	RX 50	50	154	26	26	60	3/4"	150 cm		200		55	101	85	

Predisporre: una linea di scarico sifonata con diametro minimo di 40 mm a 25 cm dal filo pavimento; una presa di corrente da 220 V ad una altezza superiore all'addolcitore.



*addolcitori ed impianti di trattamento acqua di qualità dal 1985*

H<sub>2</sub>O è un marchio della  
Massetti Ermogaste S.r.l.

società di servizi termotecnici fondata nel 1946 da

Ermogaste Massetti

capitale sociale 52.000,00 i.v.

sede produttiva ed operativa

via Cesare Sisi, 8 - 06012 Città di Castello (PG)

Tel. 075 852 13 38 Fax 075 852 13 33

partita iva 01542980543 - C.C.I.A.A. (PG) 145216



*Le immagini ed i dati riportati nel presente catalogo hanno carattere solamente indicativo di presentazione del prodotto.*

[www.h2o-italia.it](http://www.h2o-italia.it)