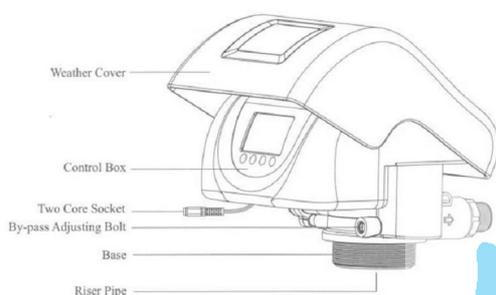


Addolcitore **H₂O** a scambio ionico per il trattamento dell'Acqua ad uso tecnologico.

Serie EASY RUN

equipaggiati con valvola ELETTRONICA RUNXIN



Istruzioni per l'installatore, manutentore, utente.

Simbologia utilizzata nel presente manuale:

Grave pericolo per l'incolumità e la vita	Possibile situazione pericolosa per il prodotto o per l'ambiente	Suggerimenti per l'utenza



funzionamento dell'apparecchiatura, in particolare:

- Consegnare all'utente le presenti istruzioni, nonché gli altri documenti relativi all'apparecchio inseriti nella busta contenuta nell'imballo. L'utente deve custodire tale documentazione in modo da poterla avere a disposizione per ogni ulteriore consultazione.
- Ricordare che, nel rispetto delle norme vigenti, il controllo e la manutenzione dell'apparecchio devono essere eseguiti conformemente alle prescrizioni e con le periodicità indicate dal fabbricante.
- Se l'apparecchio dovesse essere venduto o trasferito ad un altro proprietario o se si dovesse traslocare e lasciare l'apparecchio, assicurarsi sempre che il libretto accompagni l'apparecchio in modo che possa essere consultato dal nuovo proprietario e/o dall'installatore. Nel caso di danni a persone, animali e cose derivanti dalla mancata osservanza delle istruzioni contenute nel presente manuale il costruttore non può essere considerato responsabile.



Questa apparecchiatura deve essere destinata solo all'uso per il quale è stata espressamente prevista. Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi pericoloso.

Gli apparecchi sono progettati esclusivamente per installazioni all'interno di vani tecnici idonei. Pertanto questi apparecchi non possono essere installati e funzionare all'esterno. L'installazione all'esterno può causare malfunzionamenti e pericoli.

L'apparecchio deve essere installato da un tecnico qualificato in possesso dei requisiti tecnico-professionali secondo il D.M. 37/2008 che, sotto la propria responsabilità, garantisca il rispetto delle norme secondo le regole della buona tecnica e della regola dell'arte.



Per l'installazione occorre osservare le norme, le regole e le prescrizioni riportate di seguito che costituiscono un elenco indicativo e non esaustivo, dovendo seguire l'evolversi dello "stato dell'arte". **Ricordiamo che l'aggiornamento normativo è a carico dei tecnici abilitati all'installazione.**

Leggi di installazione nazionale:

- D.M. 37/2008
- D.M. 443/90
- D.M. 174/2004
- D.p.R. 412/93
- Dgls 192/2005
- D.p.R. 59/2009

Norme UNI

- UNI CT 8065
- UNI 9182:2008

1. Imballo

Dopo aver rimosso l'apparecchio dall'imballo, assicurarsi che la fornitura sia completa e non danneggiata.



Gli elementi dell'imballo (scatola di cartone, reggette, sacchetti di plastica, etc.) **non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.**



La **Masseti Ermogaste Srl** declina ogni responsabilità nel caso di danni procurati a persone, animali o cose subentranti in seguito a mancata osservanza di quanto sopra esposto.

Nell'imballo oltre l'apparecchio sono presenti:

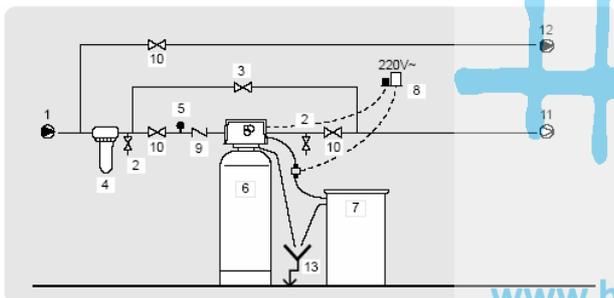
- Libretto di istruzioni
- Test durezza
- Alimentatore di corrente
- Tubo per l'evacuazione dello scarico e del troppo pieno del tino salamoia
- Garanzia
- Produttore di cloro (Optional)
- Corpo Cella con celle al titanio
- Centralina elettronica
- By-pass (Optional)



2. Installazione

Le operazioni di installazione dell'Addolcitore H_2O devono essere effettuate esclusivamente da personale qualificato ai sensi del D.M. 37/08, rispettando le norme UNI, utilizzando idonei attrezzi e mezzi di protezione, verificando la tenuta idraulica di ogni componente dell'Addolcitore H_2O prima della messa in funzione e del relativo collaudo.

- Scelta del locale dove installare l'addolcitore:
- Il locale dovrà avere una superficie piana e solida per poter posizionare la bombola ed il tino sale vicini, l'addolcitore deve essere protetto dal gelo, dall'umidità e da fonti di calore avendo cura di lasciare spazi liberi per la manutenzione.
- Per poter installare l'addolcitore è necessario predisporre uno scarico con sufficiente capacità di smaltimento di acqua reflua, a filo pavimento, e di una doppia presa di corrente a 220 V. (impianto a norme CEI)
- Verificare la pressione a monte dell'addolcitore, essa dovrà essere compresa tra le 2 o le 6 Atmosfere; pressioni inferiori necessitano di un'autoclave, pressioni superiori di un riduttore di pressione.
- Interrompere il tubo di mandata dell'acqua; realizzare un by-pass (come previsto dall'ari. 3 par. e.f. del d.P.R. 443 del 21.12.90); inserire un filtro tra il by-pass e l'ingresso dell'acqua; collegare ingresso e uscita dell'addolcitore con tubi flessibili; collegare il tubo salamoia tra la valvola e il tino sale; collegare lo scarico della valvola dell'addolcitore e il troppo pieno del tino sale ad uno scarico sifonato.
- Verificare le tenute idrauliche e la corrispondenza dell'impianto allo schema riportato nella pagina precedente; controllare che le tubazioni siano esenti da trucioli di lavorazione o da qualsiasi altro corpo estraneo.
- Richiedere l'avviamento e il collaudo al CAT (importante: l'avviamento sarà eseguito solo nel caso in cui l'impianto è stato realizzato come da schema).



- 1 Arrivo acqua grezza
- 2 Rubinetto prelievo
- 3 Valvola by-pass
- 4 Filtro
- 5 Manometro
- 6 Addolcitore
- 7 Tino sale
- 8 Produttore cloro
- 9 Valvola di ritegno
- 10 Valvola di intercettazione
- 11 Uscita acqua trattata
- 12 Uscita acqua grezza
- 13 Scarico sifonato

Caratteristiche tecniche

Pressione minima per la rigenerazione: 1,5 bar
 Pressione massima d'esercizio: 6,0 bar
 Temperatura max: 50 °C
 Alimentazione elettrica: 220 volts 50 Hz
 Attacco idraulico 1"
 Kv valvola : in servizio 5,5 – in lavaggio 1,7
 Perdita di carico 0,5 bar
 Scarico: non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella.

Altezza scarico dal pavimento	Pressione richiesta
Fino a 1,20 m	2-3 bar
Da 1,20 a 1,60 m	4-6 bar
Da 1,60 a 2,20 m	4-6 bar

Produttore di CLORO H_2O a norma D.M. 443/90

(Optional)

Il produttore di cloro H_2O , con celle al Titanio, è un apparecchio destinato alla disinfezione delle resine di un addolcitore.

Per un corretto funzionamento dell'impianto addolcitore e dell'impianto produttore cloro la salamoia atta alla rigenerazione deve rispondere a questi requisiti:

- PH = 7,5
- Conducibilità = 34.000 mS
- Gradi Baumè = 22

Principio di funzionamento e campo di utilità

Il produttore di cloro è un impianto di disinfezione che mediante elettrolisi separa ioni cl. dal cloruro di sodio NaCl presente in notevole quantità nella salamoia usata dall'addolcitore per rigenerare le resine. Il produttore di cloro in particolare soddisfa il fabbisogno di cloro per la disinfezione di addolcitori fino a 150 lt resina sia singoli che duplex. Il tutto senza l'aggiunta di alcun additivo chimico e con una manutenzione assai contenuta.

Ricambi:

- Corpo cella
- Cella al titanio
- Centralina elettronica

Attenzione!

Qualora l' Addolcitore H_2O sia utilizzato in una rete idrica ad uso potabile, ai sensi del D.M. 443/90, è obbligatorio l'installazione del produttore di cloro.



3. Condizioni di garanzia

L'Addolcitore H_2O è garantito da anomalie di fabbricazione per 12 mesi (24 mesi ai sensi del D.L. 24/02) dalla data di acquisto riportata nello scontrino fiscale o nella fattura. La garanzia si intende limitata alla sola sostituzione dell'eventuale componente riconosciuto difettoso e si esclude ogni altro diritto da parte del committente al risarcimento di danni - diretti od indiretti - causati dall'avaria e/o rottura. La sostituzione e/o il reso del prodotto dovrà avvenire in porto franco dietro esplicita autorizzazione scritta.

"Norme che regolano la garanzia"

- a) La garanzia è valida solamente se porta la date di acquisto (fattura/scontrino fiscale) unitamente al nome ed indirizzo dell'installatore/rivenditore nonché dell'acquirente, negli appositi spazi, controfirmati dall'utente finale e spedita subito dopo l'acquisto; mancando queste informazioni la garanzia decade;
- b) La garanzia consiste nella sostituzione gratuita delle sole parti, che ad insindacabile giudizio della Massetti Ermogaste Sri, presentino difetti di materiale o di funzionamento;
- c) La garanzia decade qualora l'apparecchiatura sia stata installata non rispettando le indicazioni riportate nel libretto di uso
- d) e manutenzione o destinata ad uso diverso da quello previsto;
- e) La garanzia decade qualora la pressione massima di esercizio dell'apparecchiatura superi le 6 atmosfere;
- f) Sono escluse le sostituzioni o riparazioni delle parti soggette ad usura per l'uso, rottura accidentale, danni causati da scariche elettriche o fenomeni del gelo,
- g) Gli apparecchi manomessi da personale non autorizzato, o danneggiati per l'uso negligente, non godranno della garanzia;
- h) Sono escluse dalla garanzia tutte le imperfezioni o guasti derivanti da: errata installazione, difetti evidentemente derivanti da cattivo uso o incuria nella conduzione dell'apparecchiatura;
- i) La garanzia non prevede in alcun caso la sostituzione integrale dell'apparecchio;

- j) In osservanza alle raccomandazioni AMIE, tutte le richieste d'intervento assistenziale in garanzia sono soggette al versamento, quale contributo forfettario alle spese di trasporto offre ad un diritto di chiamata, agli oneri relativi alla mano d'opera, al trasporto dei materiali e del personale secondo le tariffe vigenti in possesso del personale tecnico;
- k) Ogni richiesta d'intervento assistenziale deve essere rivolta direttamente alla Masetti Ermogaste Sri.
- l) La Masetti Ermogaste Sri, non risponde di eventuali danni causati a persone e/o cose derivanti dalla apparecchiatura o dal cattivo uso della stessa o da cose ad essa collegate, compresa la prolungata sospensione della stessa;
- m) Il presente certificato dovrà sempre accompagnare l'apparecchiatura, non saranno riconosciuti apparecchi sprovvisti di tali documentazioni.
- n) Per ogni controversia è competente il foro giudiziale di Città di Castello (PG).



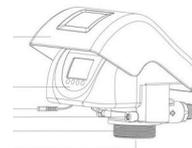
Una volta installato correttamente l'addolcitore, deve essere richiesto, tramite il servizio cortesia 800.99.15.05 oppure tramite il numero telefonico 075.852.13.38, l'avviamento.

Il servizio è a vostra disposizione per indicarvi il Centro di Assistenza più vicino.



Attenzione la Garanzia non è valida se l'avviamento dell'addolcitore non verrà eseguito dal nostro Centro Assistenza Tecnico Autorizzato (CAT)

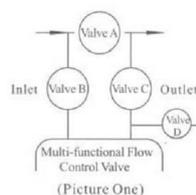
3. Installazione



Addolcitori EASY RUN

1. Ubicazione dell'impianto:

- a). Posizionare l'addolcitore più vicino possibile alla linea di scarico. b). Lasciare abbastanza spazio in modo da poter operare sull'impianto e effettuarne la manutenzione. c). Il serbatoio deve essere posizionato vicino all'addolcitore d). Non installare la valvola vicino a fonti di calore o a contatto diretto con la luce del sole, con la pioggia e altri fattori che potrebbero danneggiarla. Non lasciarla all'esterno senza alcuna protezione e). Non installare l'impianto in ambiente dove possa entrare a contatto con acidi o sostanze alcaline, con campi magnetici, con intense vibrazioni per evitare che si danneggino i controlli elettronici. f). Non installare l'impianto, lo scarico e altre tubature in ambienti dove la temperatura possa scendere sotto i 41° o sopra 113° g). Installare il sistema



2. Attacchi alla condotta:

Al fine di un più facile mantenimento, si consiglia di installare l'impianto come illustrato nel disegno come segue:

Istruzioni: Ci sono tre valvole a sfera collegate alla valvola multifunzione e alle tubature in uscita e in entrata. La valvola B viene connessa al tubo in

entrata. La valvola C viene connessa al tubo in uscita. Per sostituire i materiali filtranti o per la manutenzione del serbatoio, aprire la valvola A, chiudere la valvola B e C. Durante il funzionamento del sistema aprire le valvole B e C e chiudere la valvola A. La valvola D serve per prelevare un campione di acqua per testarla.

- Attaccare l'entrata del sistema con il connettore di entrata della valvola (Vedere disegno prodotto)
- Attaccare l'uscita del sistema con il connettore di uscita della valvola (Vedere disegno prodotto)

Se si effettua l'installazione con tubi di rame fuso. Si prega di effettuare tutte le saldature prima di collegare i tubi alla valvola, la temperatura elevata del saldatore danneggia le parti in plastica.

- Quando si montano le connessioni per tubo filettate alle guarnizioni in plastica si prega di non incrociare le filettature altrimenti si può danneggiare la valvola in modo permanente
- Supportare le tubature in uscita e in entrata in qualche modo (usare un supporto per tubi) per evitare di appoggiare il peso sulle connessioni della valvola.

3. Connettere e instradare il tubo di scarico

- Installare la guarnizione del controllo della linea di scarico ai connettori del tubo di scarico.
- Avvitare il connettore del tubo di scarico all'uscita dello scarico.
- Inserire il tubo di scarico al connettore del tubo di scarico
- Posizionare bene il tubo di scarico come in figura due. Fate attenzione a non collegare lo scarico con le fognature lasciare abbastanza spazio tra i due in modo da evitare una contaminazione dell'addolcitore dalle acque reflue, come mostrato nella figura nr 2. Se le acque reflue vengono utilizzate per altre finalità utilizzare un contenitore per caricare e fornire uno spazio adeguato tra lo scarico e il serbatoio. La valvola deve essere posizionata più in alto dell'uscita dello scarico, e più vicino possibile allo scarico.

4. Collegamento del tubo di salamoia

- Fare scorrere il connettore del tubo di salamoia verso la fine del tubo del tubo di salamoia come in figura 3
- Inserire una boccola alla fine del tubo di salamoia
- Inserire il controllo sulla linea rossa di salamoia al connettore della linea di salamoia alla valvola. Attenzione : Il lato a cono del controllo di flusso deve rimanere verso la valvola.
- Fissare il tubo di aspirazione della salamoia al connettore della linea di salamoia.
- Assicurarsi che sia a prova di perdita.

5. Allacciamento degli apparecchi elettronici
- Collegare la spina dell' uscita del trasformatore alla presa a due del timer .
 - Collegare la spina dell'trasformatore a una presa da 100-240V/50-601-1z.
6. Collegare il segnale di uscita.
Informazione tecnica riservata agli installatori.

7. Miscelatore
La valvola è prevista di un miscelatore per poter regolare la durezza dell'acqua in uscita posto nella parte inferiore della valvola.
Agire con un cacciavite in senso orario per diminuire (chiude il by-pass); girare in senso antiorario (apre il by-pass) per aumentare.

8. Connettori per il controllo a distanza
Informazione tecnica riservata agli installatori.



Attenzione

Si consiglia di regolare la durezza dell'acqua in funzione dell'uso dell'addolcitore, e comunque rispettando sia le leggi in materia che le norme UNI.

Le classi di durezza

- 1a classe < 15°F dolce
2a classe > 15°F e < 25°F media
3a classe > 25°F dura



4. Durezza totale

Prova durezza con il test durezza a corredo.

1. Sciacquare la provetta con l'acqua da analizzare;
2. Riempire la provetta con l'acqua da analizzare fino alla tacca da 5 ml.;
3. Aggiungere il titolante goccia a goccia tenendo il flacone con il gocciolatore rivolto verso il basso, agitando la provetta dopo ogni aggiunta. Contare le gocce fino al cambiamento di colore da **ROSSO** a **VERDE**. In funzione del titolante usato, ogni goccia consumata su un campione da 5 ml corrisponde al valore indicato sul flacone; su un campione da 10 ml, ogni goccia consumata corrisponde alla metà del valore indicato sul flacone.

Attenzione:

Con il miscelatore completamente chiuso, l'acqua a valle dell'addolcitore deve essere completamente priva di calcio (dopo una goccia di titolante, il campione deve diventare verde); questa verifica deve essere fatta al collaudo dell'apparecchiatura, o dopo una rigenerazione delle resine.

5. Problemi e soluzioni

Problema	Causa	Correzione
1. L'addolcitore non rigenera.	A. Mancanza di corrente. B. L'orario della rigenerazione è impostato male C. Timer Danneggiato	A. Controllare gli attacchi alla corrente (fusibili, Spine, interruttore etc). B. Reimpostare l'orario C. Controllare o sostituire il timer.
2. L'addolcitore fa fuori uscire acqua non trattata	A. La valvola di bypass a sfera è aperta. B. Mancanza di sale nel serbatoio. C. Iniettore è bloccato Non si e' inserita abbastanza acqua nel serbatoio salamoia	A. Chiudere la valvola di bypass a sfera B. Accertarsi che ci sia Sale nel serbatoio. C. Sostituire o pulire l'iniettore D. Controllare che il tubo di distribuzione non sia

	D. Perdita sul tubo di distribuzione E. Perdita all'interno del corpo valvola C. Il bypass parziale e' stato aperto in modo eccessivo e fa passare troppa acqua non trattata H. Si sta usando una F79B, ed è in rigenerazione	danneggiato. E controllare O-ring. E. Controllare e riparare il corpo valvola o sostituirlo. C. Sistemare il dado del bypass alle adeguate impostazioni. H. Se non c'e richiesta di acqua durante la rigenerazione utilizzare F79A.
3. Non aspira la salamoia	A. La pressione in entrata e' troppo bassa 13. Il tubo della salamoia è ostruito. C. Perdita sulla linea di salamoia. D. Iniettore danneggiato E. Perdita all'interno del corpo valvola.	A. Aumentare la pressione in entrata B. Controllare il tubo Check pipeline. Eliminare l'ostruzione. C. Controllare le tubature D. Sostituire l'iniettore E. Controllare e riparare il corpo valvola o sostituirlo
4. Troppa acqua all'interno del serbatoio	A. Tempo impostato per il riempimento salamoia B. Troppa acqua all'interno del serbatoio dopo avere messol il sale.	A. Reimpostare la durata di riempimento della salamoia . B. Controllare che non sia bloccato nell'iniettore o nel linea della salamoia.
5. Danno da pressione dell'acqua	A. Le tubature che portano all'addolcitore sono ostruite da materiale ferroso. B. Addolcitore ostruito da materiale ferroso.	A. Liberare le tubature dell'addolcitore. B. Pulire la valvola. Aggiungere liquido pulente al serbatoio delle resine per aumentare l'efficienza di rigenerazione.
6. La resina fuoriesce dallo scarico	A. Presenza di aria nel sistema B. Il filtro inferiore e' danneggiato	A. Controllare che il sistema scarichi correttamente B. Sostituire il filtro .
7. La valvola lavora di continuo	A. La linea del segnale e' stata interroatta. B. Guasto al timer. C. Ruota dentata bloccata da Materiale estraneo	A. Reinserrire la linea del segnale. B. Sostituire il timer . C. Rimuovere il materiale estraneo .
8. L'acqua fuoriesce dallo scarico in modo continuo.	A. Il corpo valvola perde . B. Mancanza di corrente quando in controlavaggio o risciacquo veloce.	A. Controllare e riparare il corpo valvola o sostituirlo. B. Cambiare Manualmente alla posizione in funzione o chiudere la valvola di by-pass. Aprire al ripristino della corrente

Problema	Causa	Correzione
1. Sullo schermo sono accese tutte le spie	A. La linea di connessione tra lo schermo e il pannello di controllo è danneggiata. B. Il pannello di controllo principale è danneggiato. C. Il trasformatore è bagnato o danneggiato.	A. Sostituire la linea di connessione. B. Sostituire il pannello di controllo principale. C. Controllare o sostituire il trasformatore.
2. Non viene visualizzato nulla sullo schermo	A. La linea di connessione tra lo schermo e il pannello di controllo è danneggiata. B. Il pannello dello schermo è danneggiato. C. Il pannello di controllo principale è danneggiato. D. L'energia elettrica è stata staccata	A. Sostituire la linea di connessione. B. Sostituire il pannello dello schermo. C. Sostituire il pannello di controllo principale. D. Controllare i cavi e connessione con energia elettrica.
3. Si vede solo un E1 lampeggiante sullo schermo	A. La linea di connessione tra il pannello di ubicazione e il pannello di controllo principale è danneggiata. B. Il pannello di ubicazione è danneggiato. C. Il dispositivo meccanico è danneggiato. D. Il pannello di controllo principale è danneggiato. E. La linea di connessione tra il pannello driver e il pannello principale è danneggiata. F. Il driver è danneggiato.	A. Sostituire la linea di connessione. B. Sostituire il pannello di ubicazione. C. Controllare gli ingranaggi meccanici. D. Sostituire il pannello di controllo principale. E. Modificare la linea di connessione tra il driver e il pannello di controllo. F. Sostituire il driver.
4. Si vede solo un E2 lampeggiante sullo schermo	A. I componenti sul pannello di ubicazione sono danneggiati B. La linea di connessione tra il pannello di ubicazione e il pannello di controllo principale è danneggiata damaged C. Il pannello di controllo principale è danneggiato .	A. Sostituire il pannello di ubicazione . B. Sostituire la linea di connessione. C. Sostituire il pannello di controllo
5. Si vede solo un E3 lampeggiante sullo schermo	A. Il chip di memoria è danneggiato.	A. Sostituire il pannello di controllo
6. Si vede solo un E4 lampeggiante sullo schermo.	A. Il chip dell'orario sul pannello di controllo è danneggiato.	A. Sostituire il pannello di controllo



5. Manutenzione annuale dell'addolcitore

Per assicurare un perfetto funzionamento dell'apparecchiatura si consiglia di effettuare, con cadenza almeno annuale, le seguenti operazioni:

- Pulire l'iniettore e filtro iniettore;
- Verificare la programmazione del timer, eventualmente riprogrammare;
- Verificare la corretta esecuzione del programma;
- Misurare la durezza, eventualmente regolare la valvola di miscelazione;
- Verificare pressione min/max, eventualmente installare un riduttore di pressione;
- Pulire il tino salamoia.

6. Manutenzione periodica dell'addolcitore



Per assicurare un perfetto funzionamento dell'apparecchiatura si consiglia di effettuare, con cadenza almeno mensile, o in alcuni casi anche prima, le seguenti operazioni:

- Controllo dello stato di filtrazione del filtro installato a monte dell'addolcitore;
- Misurare la durezza, eventualmente regolare la valvola di miscelazione;
- Pulizia del tino sale, controllo e pulizia celle del produttore di Cloro (quando presente);
- Reintegro del sale nel tino salamoia mantenendo il livello non inferiore all'altezza del livello dell'acqua (livello minimo);
- Controllo mediante l'apposito kit, della durezza dell'acqua erogata;
- Verifica dell'ora esatta sul timer dell'addolcitore

7. Avvertenze:

Qualora l'apparecchiatura sia utilizzata per acqua ad uso alimentare, l'avvenuta installazione dovrà essere immediatamente notificata alla Azienda Unità Locale Socio Sanitaria di competenza.



Riportiamo un facsimile:

Spett.le Azienda Unità Locale Socio Sanitaria



Il Sottoscritto..... residente
a.....in via.....n..... in
qualità di....., notifica a codesta Unità
Socio Sanitaria, l'installazione di una apparecchiatura per il
trattamento delle acque potabili in data.....
modello:....., in
via.....n.....Città.....
L'installazione è avvenuta nel pieno di tutte le condizioni di
carattere generale e di carattere speciale previste nel D.M.
443 del 21/12/1990, pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale del
20/01/1991 "Regolamento recante disposizioni tecniche
concernenti apparecchiature per il trattamento delle acque
potabili". Distinti saluti.

In fede

Per l'efficienza e l'efficacia dell'addolcitore si consiglia di utilizzare esclusivamente questo tipo di sale: SALE IN PASTIGLIE

SALE MARINO ESSICCATO PER USO ALIMENTARE



PRODOTTO Sale Marino (Sodio Cloruro)

TIPO: IPERPURO IN PASTIGLIE.

PROCESSO PRODUTTIVO

Ottenuto dall'acqua di mare per evaporazione naturale e cristallizzazione frazionata con successivo lavaggio, centrifugazione, essiccamento e vagliatura. Pastiglie a norma "EN 293"

PROPRIETÀ CHIMICO FISICHE

ASPETTO Cristalli Bianchi

PESO FORMULA 58.45 g/mole

NUMERO CAS 7647-14-5 note 1

NOME CHIMICO Sodio Cloruro

DENSITÀ APPARENTE 1.2 t/mc

NUMERO EINECS 231-598-3 note 2

FORMULA CHIMICA NaCl

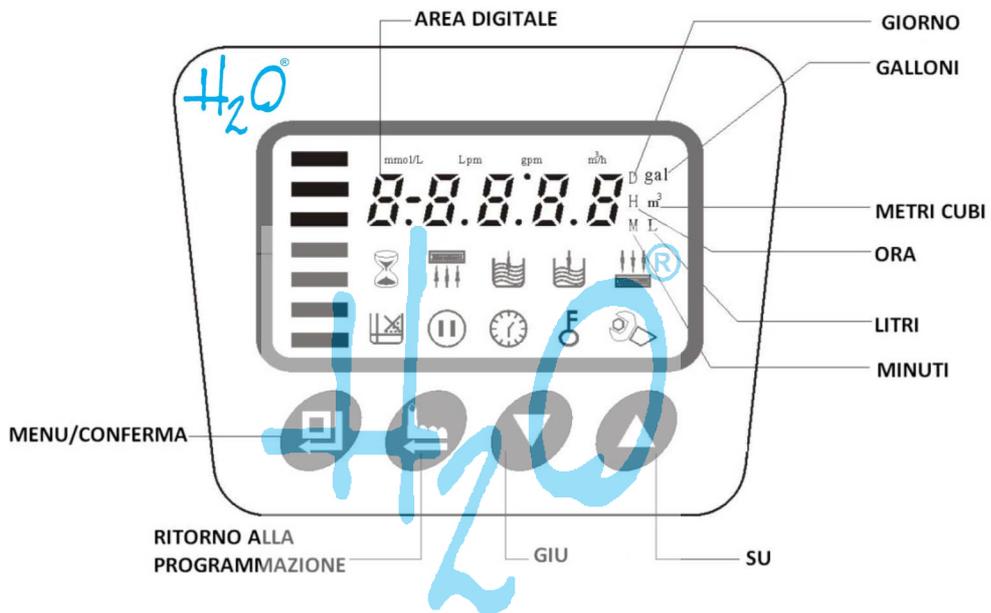
SOLUBILITÀ IN ACQUA(20°C) 360 g/l

MANUALE PROGRAMMAZIONE VALVOLE RUN XIN

TM.F63B3/F65B3

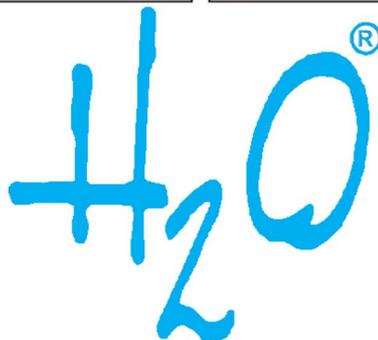
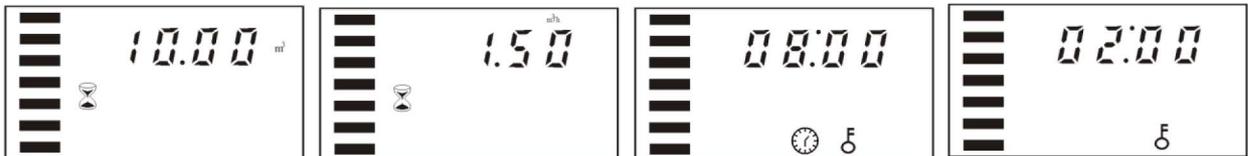
TM.F68A3/F69A3

TM.F74A3



Durante la fase di servizio sullo schermo appaiono ciclicamente ogni 10 secondi le seguenti informazioni:

- Capacità ciclica rimanente (es 10.00 mc)
- Flusso istantaneo (es 1,5 mc/hr)
- Ora corrente (es 8,00)
- Orario inizio rigenerazione (es 2,00)



Premere il pulsante  per programmare la durata della terza fase **ASPIRAZIONE/LAVAGGIO**

LENTO , tramite le frecce  e  impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della quarta fase **RIEMPIMENTO TINO** , tramite le frecce  e  impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della quinta fase **LAVAGGIO VELOCE** , tramite le frecce  e  impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere  per passare al parametro successivo.

Premere  per impostare l'intervallo di **FORZATURA DI RIGENERAZIONE**, tramite le frecce  e  impostare l'intervallo di forzatura di rigenerazione, premere  per confermare il dato.

Premere il pulsante  per programmare il **TIPO DI SEGNALE IN USCITA**, tramite le frecce  e  impostare il dato, premere  per confermare il dato, premere  per tornare in modalità di servizio.

NOTE

Il simbolo  significa che la programmazione è bloccata, per sbloccarla premere le frecce  e  contemporaneamente per ca 5 secondi sino a che non si sblocca.

Ogni volta che viene confermato un dato un suono ne dà conferma.

Per avviare una rigenerazione manuale, con la valvola sbloccata, premere il pulsante , premendolo ulteriormente la valvola avanza nelle varie fasi. Assicurarsi che il motorino abbia smesso di girare prima di premere il pulsante nuovamente.

Il pulsante  serve anche per riportare la valvola in modalità di servizio durante la programmazione.

Premere il pulsante  per programmare il **TIPO DI SEGNALE IN USCITA**, tramite le frecce  e  impostare il dato, premere  per confermare il dato, premere  per tornare in modalità di servizio.

Fasi successive di programmazione con scelta A-04

Premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  e incomincia a lampeggiare il numero che contraddistingue **OGNI QUANTE RIGENERAZIONE VIENE EFFETTUATO IL LAVAGGIO IN CONTROCORRENTE**. Questa valvola che effettua la rigenerazione in controcorrente permette la possibilità di impostare ogni quante rigenerazioni effettuare il lavaggio in controcorrente, ciò permette, se l'acqua da trattare non è particolarmente torbida,

un notevole risparmio di acqua, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere nuovamente il pulsante  per impostare i **LITRI DI RESINA** dell'impianto, tramite le frecce  e  impostarne i litri, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere nuovamente il pulsante  per impostare la **DUREZZA** (espressa in mmol/lit, 0,1 mmol/lit corrisponde a 1°f – 1 mmol corrisponde a 10°f), tramite le frecce  e  impostare il dato, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere nuovamente il pulsante  per impostare la **CAPACITÀ DI UN LITRO DI RESINA A 1°F** (normalmente 5 – 5,5. In questa programmazione diventa 50 – 55), tramite le frecce  e  impostare il dato, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della seconda fase **CONTROLAVAGGIO** , tramite le frecce  e  impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere  per passare al parametro successivo.

Premere nuovamente il pulsante  per impostare la **DUREZZA** (espressa in mmol/lit, 0,1 mmol/lit corrisponde a 1°f – 1 mmol corrisponde a 10°f), tramite le frecce ▲ e ▼ impostare il dato, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante ▼ per passare al parametro successivo.

Premere nuovamente il pulsante  per impostare la **CAPACITÀ DI UN LITRO DI RESINA A 1°F** (normalmente 5 – 5,5. In questa programmazione diventa 50 – 55), tramite le frecce ▲ e ▼ impostare il dato, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante ▼ per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della seconda fase **CONTROLAVAGGIO** , tramite le frecce ▲ e ▼ impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere ▼ per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della terza fase **ASPIRAZIONE/LAVAGGIO** **LENTO** , tramite le frecce ▲ e ▼ impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere ▼ per passare al parametro successivo.

www.h2o-italia.it

Premere il pulsante  per programmare la durata della quarta fase **RIEMPIMENTO TINO** , tramite le frecce ▲ e ▼ impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere ▼ per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della quinta fase **LAVAGGIO VELOCE** , tramite le frecce ▲ e ▼ impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere ▼ per passare al parametro successivo.

Premere  per impostare l'intervallo di **FORZATURA DI RIGENERAZIONE**, tramite le frecce ▲ e ▼ impostare l'intervallo di forzatura di rigenerazione, premere  per confermare il dato.

Premere il pulsante  per programmare la durata della quarta fase **RIEMPIMENTO TINO** ,
tramite le frecce ▲ e ▼ impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere ▼ per
passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della quinta fase **LAVAGGIO VELOCE** , tramite
le frecce ▲ e ▼ impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere ▼ per passare al
parametro successivo.

Premere  per impostare **L'INTERVALLO DI FORZATURA DI RIGENERAZIONE**, tramite le frecce
▲ e ▼ impostare l'intervallo di forzatura di rigenerazione, premere  per confermare il dato.

Fasi successive di programmazione con scelta A-03

Premere il pulsante ▼ per passare all' **ORARIO DI RIGENERAZIONE**, premere il pulsante  e l'ora
incomincia a lampeggiare, tramite le frecce ▲ e ▼ regolare l'ora attuale, premere nuovamente il
pulsante  e i minuti incominciano a lampeggiare, tramite le frecce ▲ e ▼ regolare i minuti,
premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante ▼ per passare al
parametro successivo.

www.h2o-italia.it

Premere il pulsante  e incomincia a lampeggiare il numero che contraddistingue **OGNI QUANTE
RIGENERAZIONE VIENE EFFETTUATO IL LAVAGGIO IN CONTROCORRENTE**. Questa valvola che
effettua la rigenerazione in controcorrente permette la possibilità di impostare ogni quante rigenerazioni
effettuare il lavaggio in controcorrente, ciò permette, se l'acqua da trattare non è particolarmente torbida,
un notevole risparmio di acqua, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il
pulsante ▼ per passare al parametro successivo.

Premere nuovamente il pulsante  per impostare i **LITRI DI RESINA** dell'impianto, tramite le frecce
▲ e ▼ impostarne i litri, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il
pulsante ▼ per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare il **TIPO DI SEGNALE IN USCITA**, tramite le frecce  e  impostare il dato, premere  per confermare il dato, premere  per tornare in modalità di servizio.

Fasi successive di programmazione con scelta A-02

Premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  e incomincia a lampeggiare il numero che contraddistingue **OGNI QUANTE RIGENERAZIONE VIENE EFFETTUATO IL LAVAGGIO IN CONTROCORRENTE**. Questa valvola che effettua la rigenerazione in controcorrente permette la possibilità di impostare ogni quante rigenerazioni effettuare il lavaggio in controcorrente, ciò permette, se l'acqua da trattare non è particolarmente torbida,

un notevole risparmio di acqua, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere nuovamente il pulsante  per impostare la **CAPACITÀ CICLICA DELL'IMPIANTO** , dapprima lampeggiano i m3 e tramite le frecce  e  impostarne la quantità poi premere  per passare alle centinaia di litri e tramite le frecce  e  impostarne la quantità (10.94 sono corrispondenti a 10,940 Lt, 9.05 sono corrispondenti a 9.050 Lt), premere  per confermare il dato e  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della seconda fase **CONTROLAVAGGIO** , tramite le frecce  e  impostare il dato, premere  per confermare il dato, premere  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della terza fase **ASPIRAZIONE/LAVAGGIO** **LENTO** , tramite le frecce  e  impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere  per passare al parametro successivo.

effettuare il lavaggio in controcorrente, ciò permette, se l'acqua da trattare non è particolarmente torbida, un notevole risparmio di acqua, premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per impostare la **CAPACITÀ CICLICA DELL'IMPIANTO** , dapprima lampeggiano i m3 e tramite le frecce  e  impostarne la quantità poi premere  per passare alle centinaia di litri e tramite le frecce  e  impostarne la quantità (10.94 sono corrispondenti a 10,940 lt, 9.05 sono corrispondenti a 9.050 lt), premere  per confermare il dato e  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della seconda fase **CONTROLAVAGGIO** , tramite le frecce  e  impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della terza fase **ASPIRAZIONE/LAVAGGIO** **LENTO** , tramite le frecce  e  impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere  per passare al parametro successivo.

www.h2o-italia.it
Premere il pulsante  per programmare la durata della quarta fase **RIEMPIMENTO TINO** , tramite le frecce  e  impostare la durata, premere  per confermare il dato. Premere  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  per programmare la durata della quinta fase **LAVAGGIO VELOCE** , tramite le frecce  e  impostare la durata, premere  per confermare il dato, premere  per passare al parametro successivo.

Premere  per impostare **L'INTERVALLO DI FORZATURA DI RIGENERAZIONE**, tramite le frecce  e  impostare l'intervallo di forzatura di rigenerazione, premere  per confermare il dato.

PROGRAMMAZIONE

Premere il pulsante  per entrare in programmazione, appare il simbolo  e il simbolo  che sta a significare che il prossimo parametro da programmare è l'orario attuale.

Premere nuovamente il pulsante  e l'ora incomincia a lampeggiare. Tramite le frecce  e 

impostare il dato. Premere nuovamente il pulsante  e i minuti incominciano a lampeggiare. Tramite le frecce  e  regolare i minuti. Premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato.

Premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  e le cifre ed il simbolo  incominciano a lampeggiare. Tramite le frecce  e  programmare il tipo di rigenerazione:

- A-01 – volume ritardato – al raggiungimento del volume e dell'orario prefissato parte la rigenerazione
- A-02 – volume immediato – al raggiungimento del volume prefissato la valvola parte la rigenerazione
- A-03 – volume intelligente ritardato – (inserendo il volume della resina, la durezza dell'acqua in ingresso e la capacità della resina, la valvola calcola automaticamente la capacità. Al raggiungimento del volume e dell'orario prefissato parte la rigenerazione)
- A-04 – volume intelligente immediato – (inserendo il volume della resina, la durezza dell'acqua in ingresso e la capacità della resina, la valvola calcola automaticamente la capacità. Al raggiungimento del volume prefissato parte la rigenerazione)

www.h2o-italia.it

Una volta scelto il tipo di rigenerazione premere il pulsante  per confermare il dato.

Fasi successive di programmazione con scelta A-01

Premere il pulsante  per passare all' **ORARIO DI RIGENERAZIONE**, premere il pulsante  e l'ora incomincia a lampeggiare, tramite le frecce  e  regolare l'ora attuale, premere nuovamente il

pulsante  e i minuti incominciano a lampeggiare, tramite le frecce  e  regolare i minuti,

premere nuovamente il pulsante  per confermare il dato, premere il pulsante  per passare al parametro successivo.

Premere il pulsante  e incomincia a lampeggiare il numero che contraddistingue **OGNI QUANTE RIGENERAZIONE VIENE EFFETTUATO IL LAVAGGIO IN CONTROCORRENTE**. Questa valvola che effettua la rigenerazione in controcorrente permette la possibilità di impostare ogni quante rigenerazioni